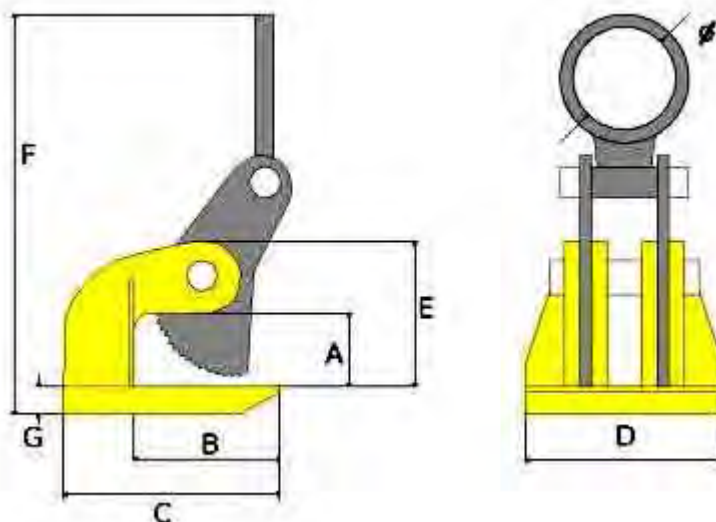




UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W POZIOMIE TYP 2 UBP

UCHWYT PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA POJEDYNCZYCH LUB ZWIĄZANYCH PAKIETÓW BLACH W POZYCJI POZIOMEJ. CHARAKTERYZUJE GO SZEROKA STOPA ORAZ PODWÓJNY DOCISK PRZENOSZONEJ BLACHY. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZT. KOMPLET STANOWIĄ DWA UCHWYTY. MAKSYMALNY KĄT MIĘDZY CIĘGNIAMI 90 °.



TYP	DOR kg		Zakres chwytania szczęk mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Ø mm	Waga w kg pary
	1szt	pary										
2UBP-3	1500	3000	0 - 60	70	130	200	200	140	355	30	75	26,00
2UBP-6	3000	6000	0 - 60	75	135	220	350	145	400	35	75	34,00
2UBP-10	5000	10000	0 - 60	75	145	250	390	160	550	45	90	72,00

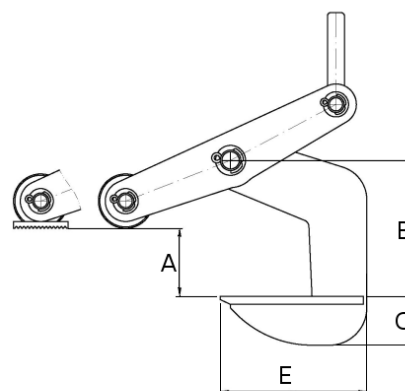
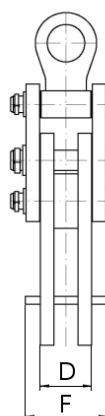
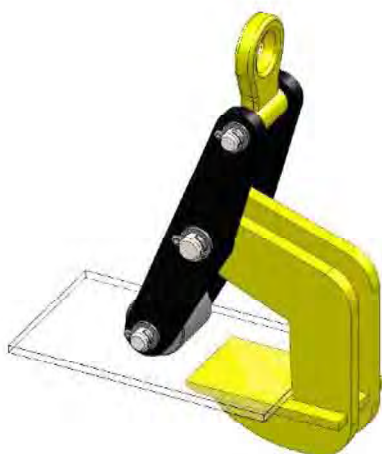
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W POZIOMIE TYP 2 UBP - S/R

TYP 2 UBP-S/R PRZEZNACZONY JEST DO TRANSPORTU I PRZENOSZENIA POJEDYNCZYCH LUB ZWIĄZANYCH PAKIETÓW BLACH. DŹWIGNIA MOŻE BYĆ WYPOSAŻONA W STOPKĘ LUB ROLKĘ. UDŹWIG PODANY JEST DLA JEDNEJ SZTUKI. UCHWYTY TEGO TYPU NIE NALEŻY STOSOWAĆ DO CIENKICH BLACH. KĄT MIĘDZY CIĘGNAMI ZAWIESIA NIE POWINIEN PRZEKRACZAĆ 90 °.



TYP	WLL w kg	A	B	C	D	E	F	Waga w kg
2 UBP-S/R 1	1000	5 – 60	120	30	60	120	100	5,50
2 UBP-S/R 1,	1500	10 – 80	175	55	65	185	100	15,00
2 UBP-S/R 3,	3200	10 – 100	212	60	75	210	120	28,00

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

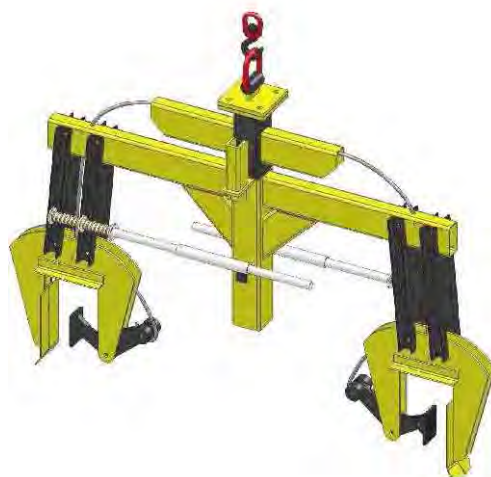
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



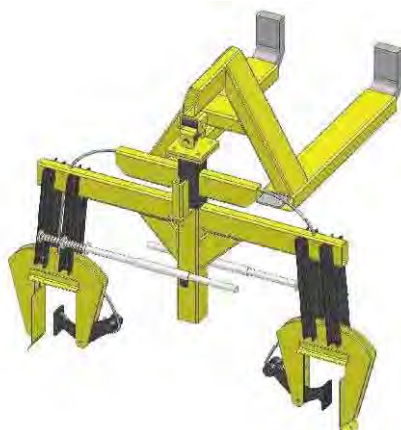
AUTOMATYCZNY UCHWYT DO KRĘGÓW BETONOWYCH TYP 2 UBX

AUTOMATYCZNY UCHWYT DO KRĘGÓW BETONOWYCH O DOR 1000 , 2000 kg I ZAKRESIE CHWYTANIA KRĘGÓW od 600-1200 i 1000-2000mm. PROSTY I SZYBKI SPOSÓB PRZESTAWIENIA ZAKRESU CHWYTANIA. MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA W TRZECH RÓŻNYCH WERSJACH W ZALEŻNOŚCI OD SPOSOBU MOCOWANIA UCHWYTU DO URZĄDZENIA DŹWIGOWEGO. ZALETĄ UCHWYTU BRAK NACISKU PROMIENIOWEGO.

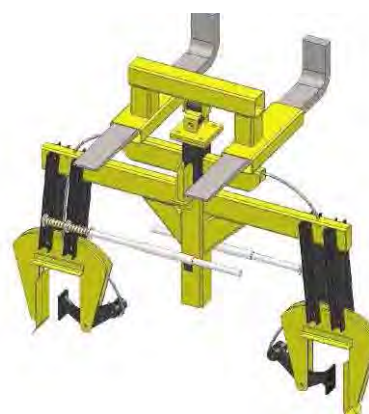
Wykonanie : 1



Wykonanie : 2



Wykonanie : 3



TYP	DOR / WLL w kg	Zakres chwytania w mm
2 UBX-1	1000	600 – 1200
2 UBX-2	2000	1000 – 2000

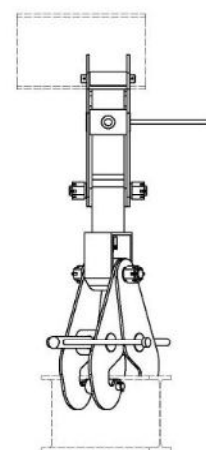
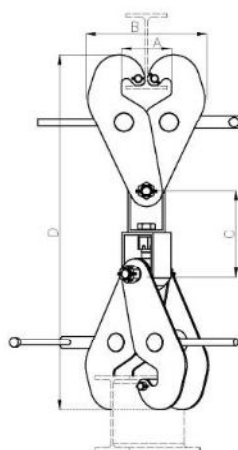
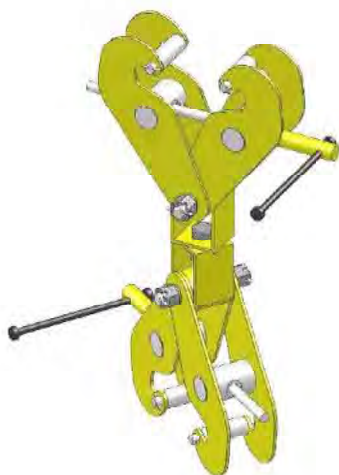
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP I WYKONANIE NR.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT KLAMROWY PODWÓJNY TYP 2 UK

UCHWYT KLAMROWY PODWÓJNY Z MOŻLIWOŚCIĄ OBROTU 360 °.



TYP	WLL w kg	A	B	C	D	Waga w kg
2 UK-1	1000	85-240	186	150	620	10,00
2 UK-2	2000	85-240	220	150	626	11,00
2 UK-3	3000	80-320	232	180	840	23,50
2 UK-5	5000	90-320	240	200	864	28,50

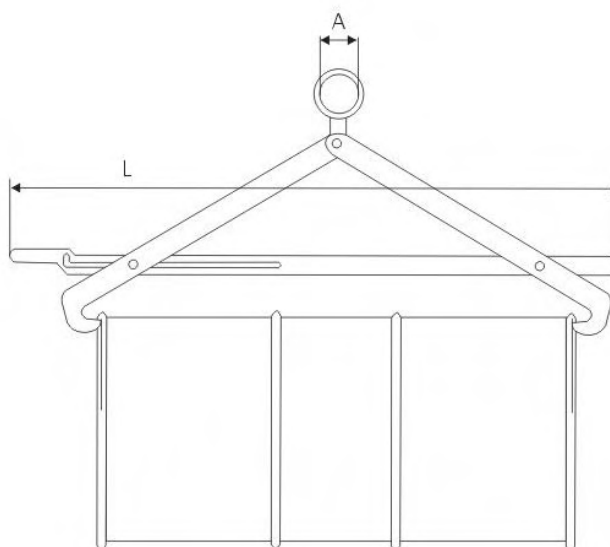
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO BECZEK W POZYCJI POZIOMEJ TYP - BK

PRZEZNACZONY DO TRANSPORTU BECZEK W POZYCJI POZIOMEJ. PROSTY W ZASTOSOWANIU I OBSŁUDZE.



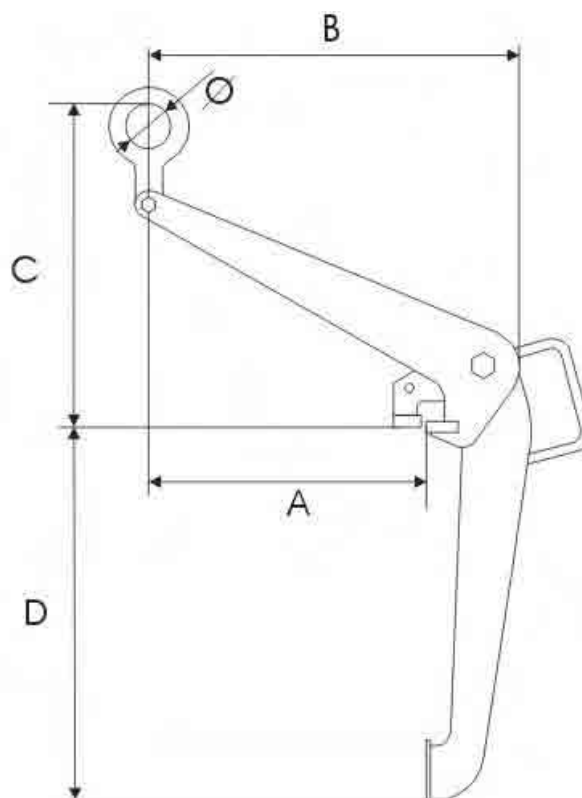
TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	L mm	WAGA kg
BK - 50	500	58	77	-	1320	6,0



STR. KATALOGOWA 34

UCHWYT DO BECZEK W POZYCJI PIONOWEJ TYP - BP

PRZEZNACZONY DO PIONOWEGO TRANSPORTU BECZEK. PROSTY W ZASTOSOWANIU I OBSŁUDZE



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø mm	WAGA kg
BP - 0,5	500	297	476	336	470	50	7,8



UCHWYT WIDŁOWY DO BECZEK W POZYCJI PIONOWEJ TYP BP-TA

UCHWYT WIDŁOWY SŁUŻY DO TRANSPORTU BECZEK STALOWYCH Z KOŁNIERZEM O POJEMNOŚCI 215 l. TRANSPORT ODBYWA SIĘ W POZYCJI PIONOWEJ PRZY POMOCY SAMOZACISKAJĄCYCH SIĘ SZCZĘK CHWYTAJĄCYCH GÓRNĄ KRAWĘDŹ PRZEENOSZONEJ BECZKI. JEST ON DOSTOSOWANY DO MONTAŻU NA PODNOŚNIKU WIDŁOWYM. UCHWYT ORAZ JEGO ZWOLNIENIE NASTĘPUJĄ AUTOMATYCZNIE.



UCHWYTY SĄ PRODUKOWANE W WERSJI NA JEDNĄ LUB DWIE BECZKI- KONSTRUKCJA ZAWIERA OTWORY POZWALAJĄCE NA MONTAŻ DODATKOWEJ (DRUGIEJ) PARY ZACZEPÓW.

Typ BP-TA / 50 z jednym zaczepem – WLL 500kg.

Typ BP-TA / 100 z dwoma zaczepami – WLL 1000kg.

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE



UCHWYT PRZEGUBOWY DO BECZEK TYP BPP

UCHWYT PRZEGUBOWY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU BECZEK.
WYPOSAŻONY W MECHANIZM UMOŻLIWIAJĄCY ŁATWE OBRACANIE
I OPRÓŻNIANIE BECZKI. ZACISK PROPORCJONALNY DO CIĘŻARU
PODNOZONEJ BECZKI.

Zakres chwytania beczki od fi 560 do fi 620 mm.



Typ BPP-50 . WLL 500 kg.

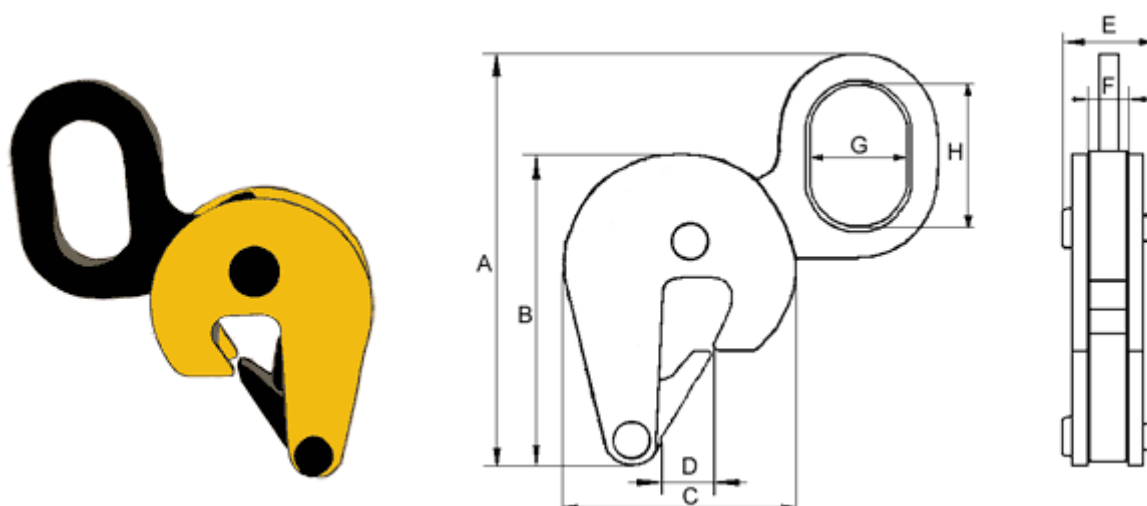
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PIONOWEGO TRANSPORTU BECZEK TYP BPR

UCHWYT DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU BECZEK W POZYCJI PIONOWEJ.
ZACZEP BECZKI NASTĘPUJE ZA JEJ BRZEG. PROSTY I ŁATWY W ZASTOSOWANIU.



TYP	WLL kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Waga kg
BPR – 0,5	500	170	125	95	20	46	30	35	65	1,2

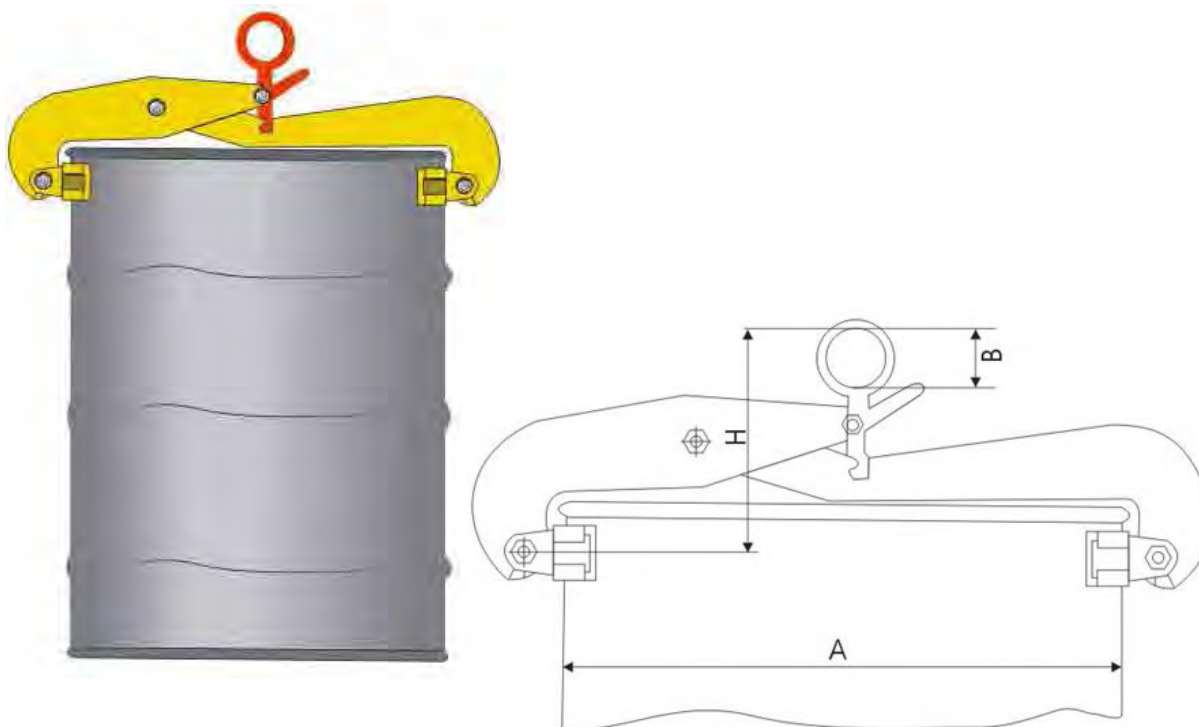
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO BECZEK W POZYCJI PIONOWEJ TYP - BPX

PRZEZNACZONY DO PIONOWEGO TRANSPORTU BECZEK.
PROSTY I ŁATWY W OBSŁUDZE.

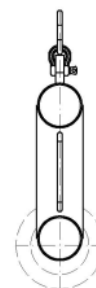
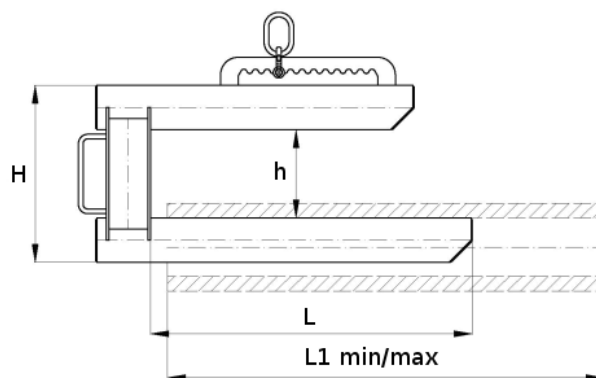
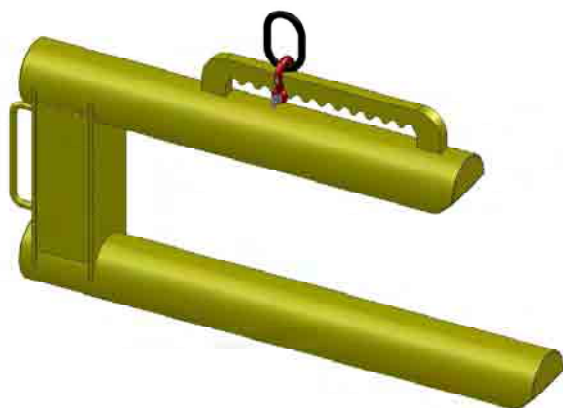


TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	H mm	WAGA kg
BPX - 50	500	570	50	50	205	6,5



UCHWYT DO RUR BETONOWYCH TYP C – URB

UCHWYT W KSZTAŁCIE C-HAKA DO PODONSZENIA I TRANSPORTU RUR BETONOWYCH Z RĘCZNYM WYWAŻENIEM ŚRODKA CIĘŻKOŚCI. DZIAŁA NA ZASADZIE ZACZEPIENIA RURY OD ŚRODKA. PROSTY I ŁATWY W OBSŁUDZE. PRZYDATNY PODCZAS UKŁADANIA RUR W WYKOPIE.



TYP	DOR / WLL w kg	H	h	L	Zakres chwytania L1-min/max	Waga w kg
C-URB – 1,5	1500	610	305	1100	750-1500	110
C-URB – 3,5	3500	840	355	1400	1000-2000	260

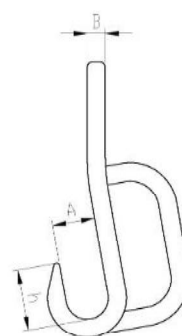
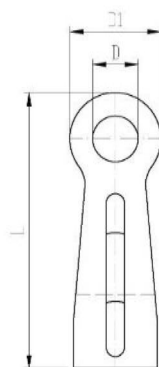
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

HAK SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU BECZEK TYP HB

UCHWYT DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU BECZEK STOSOWANY
W UKŁADZIE JEDNO LUB DWUPĘTLOWYM. ZACZEP BECZKI ODBYWA SIĘ
ZA DWA BRZEGI JEDNOCZEŚNIE. ORIENTACYJNA DŁUGOŚĆ ZAWIESIA
OKOŁO 2,5m.



TYP	WLL w kg	A	B	D	D 1	L	h	Waga w kg
HB-0,25	250	28	12	30	60	180	40	0,90
HB-0,50	500	40	15	48	80	200	48	1,80

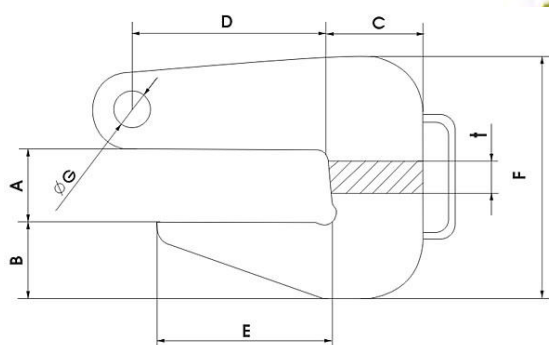
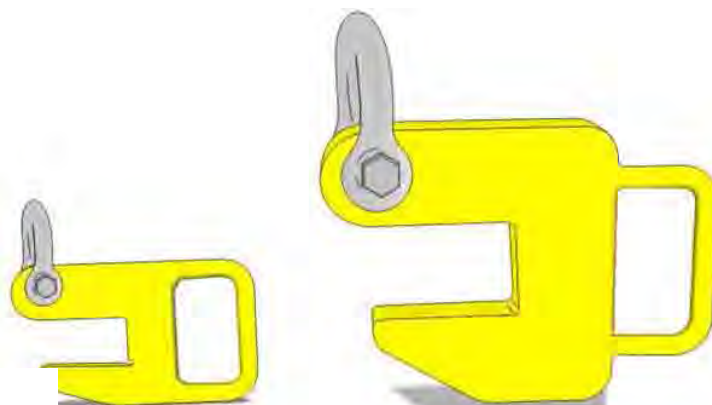
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYTY SPEŁNIAJĄ WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PODNOSZENIA RUR W POZIOMIE TYP HR

UCHWYTY HR PRZEZNACZONE SĄ DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU RUR W POZYCJI POZIOMEJ. WSPÓŁPRACUJE Z ZAWIESIEM DWUCIĘGNOWYM. KĄT PODNOSZENIA ODPOWIEDNIO DLA DANEGO RODZAJU OD 60 DO 90 LUB 90 DO 120 ST. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZT.



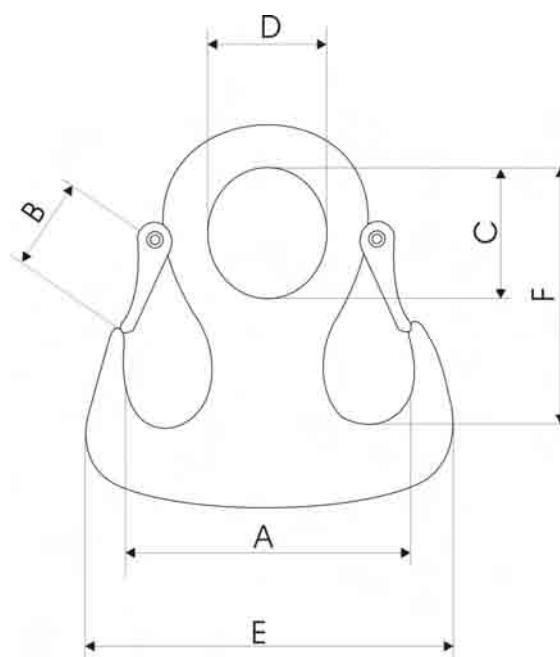
TYP	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	WAGA 1 szt kg
HR 0,5/90	30	26	30	55	55	90	0,8
HR 1/90	40	36	40	62	64	116	2,8
HR 2/90	50	40	48	77	79	146	6,0
HR 3/90	60	56	62	90	90	180	8,0
HR 4/90	70	60	67	105	105	200	11,5
HR 5/90	80	75	80	115	118	235	14,5
HR 0,5/120	20	26	30	65	60	80	1,0
HR 1/120	30	35	40	82	75	106	2,9
HR 2/120	40	40	50	95	80	136	6,2
HR 3/120	50	45	55	105	95	160	9,4
HR 4/120	65	55	65	119	100	192	11,4
HR 5/120	75	60	70	148	125	220	22,8

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

HAK SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



HAK UNIWERSALNY TYP - HU



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	WAGA kg
HU - 1,5	1500	200	82	100	86	282	233	4,7
HU - 3	3000	250	105	120	90	347	305	6,7
HU - 5	5000	310	140	150	100	425	350	12,0

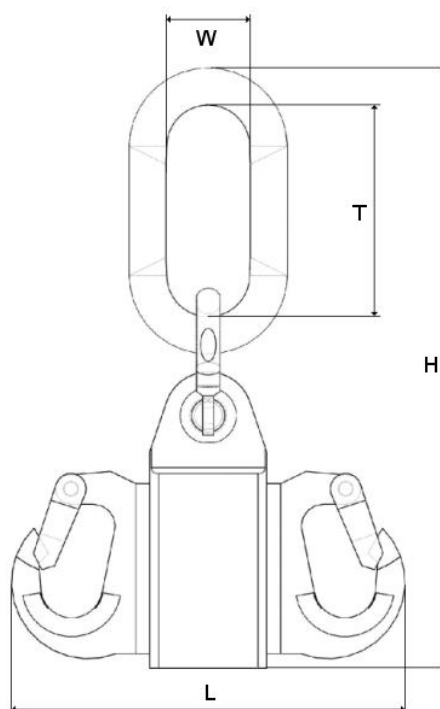
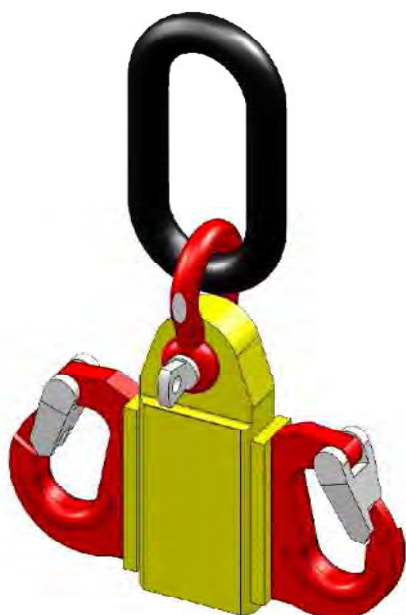
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

HAK SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



HAK UNIWERSALNY SPAWANY TYP HU – X

HAK UNIWERSALNY WERSJA SPAWANA SŁUŻY DO ROZŁOŻENIA ŁADUNKU PRZY ZASTOSOWANIU WIELOCIEGNOWYCH ZAWIESI. SZYBKI W ZASTOSOWANIU I MONTAŻU. W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ WYMIAR T I W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB. MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA O INNYCH PARAMETRACH I WLL.



TYP	WLL w kg	T	W	H	L	Waga w kg
HU-X 4	4000	135	75	370	265	7,30
HU-H 6	6000	160	90	430	290	10,60

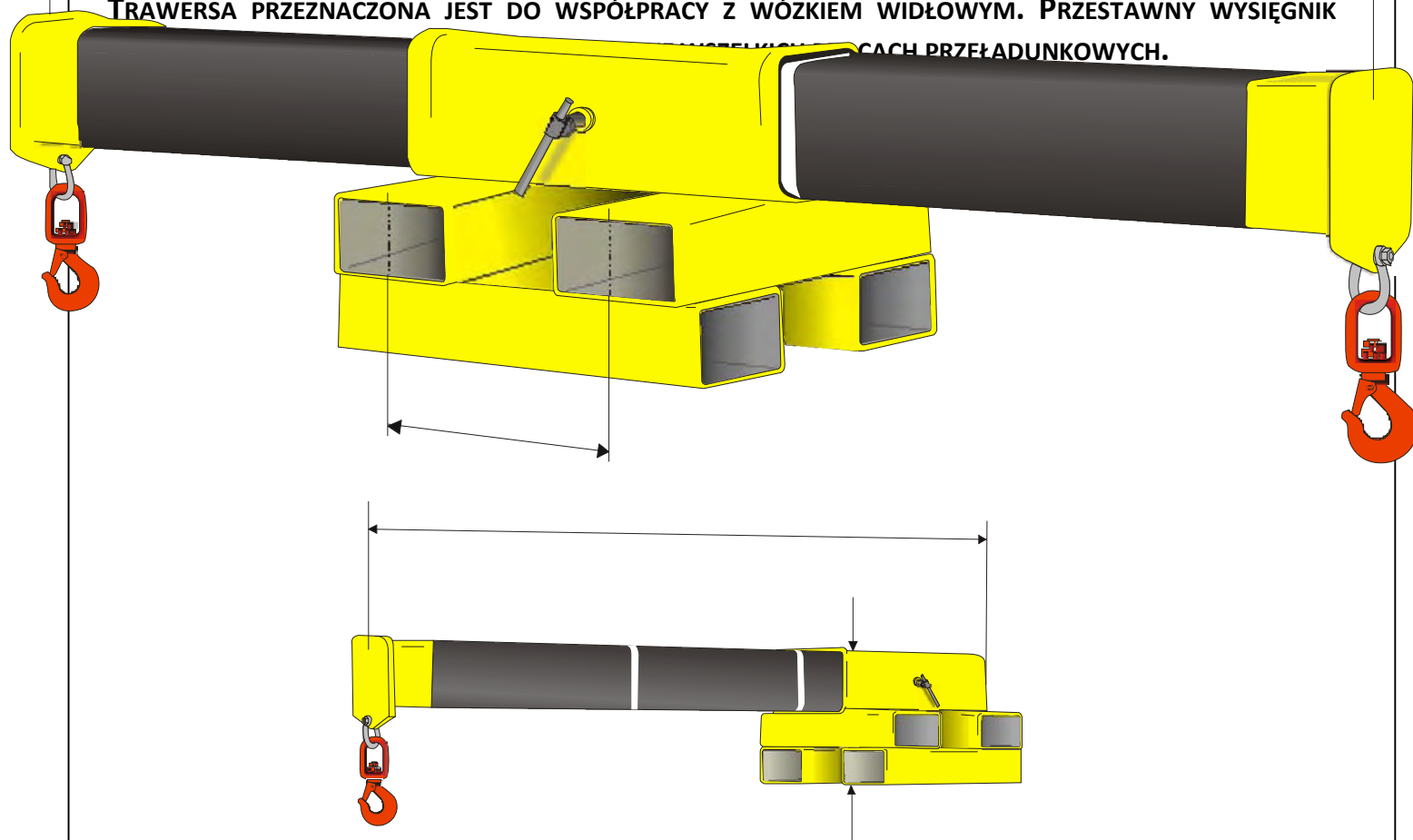
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP. MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA O INNYM WLL W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



TRAWERSA PRZESTAWNA WÓZKA WIDŁOWEGO TYP TW

TRAWERSA PRZEZNACZONA JEST DO WSPÓŁPRACY Z WÓZKIEM WIDŁOWYM. PRZESTAWNY WYSIĘGNIK
W SYSTEMACH PRZEŁADUNKOWYCH.



TYP	DOR Kg	L mm	A mm	B mm	WAGA kg
TW – 1,6	1600	2600	320	380	191
TW – 3,2	3200	2600	340	500	280

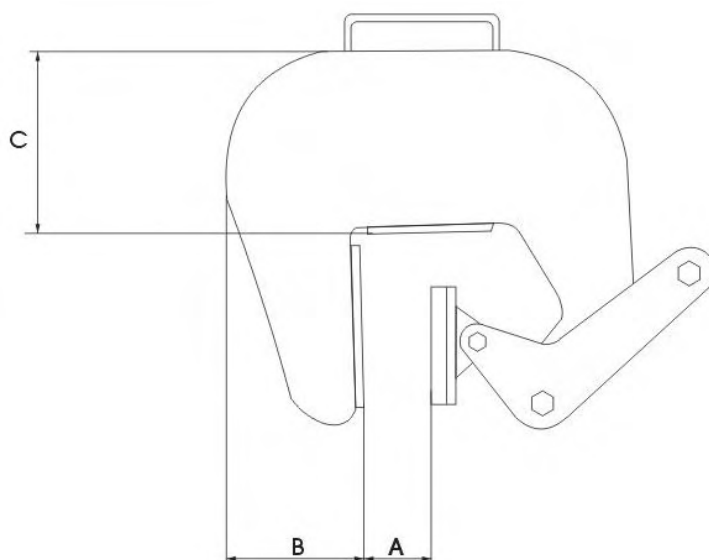
ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ ZMIANY WYMIARÓW ZE WZGLĘDU NA ROZSTAW WIDEŁ. W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP I WYMIAR „A”.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



UCHWYT DO PODNOSZENIA KRĘGÓW BETONOWYCH TYP UB

UCHWYT UB PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PIONOWEGO KRĘGÓW BETONOWYCH. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZTUKI. KOMPLET STANOWIĄ TRZY UCHWYTY WSPÓŁPRACUJĄCE Z ZAWIESIEM LINOWYM LUB ŁAŃCUCHOWYM.



TYP	UDZWIG1 szt kg	A mm	B mm	C mm	WAGA kg
UB 1	1000	60 – 120	97	140	8,7

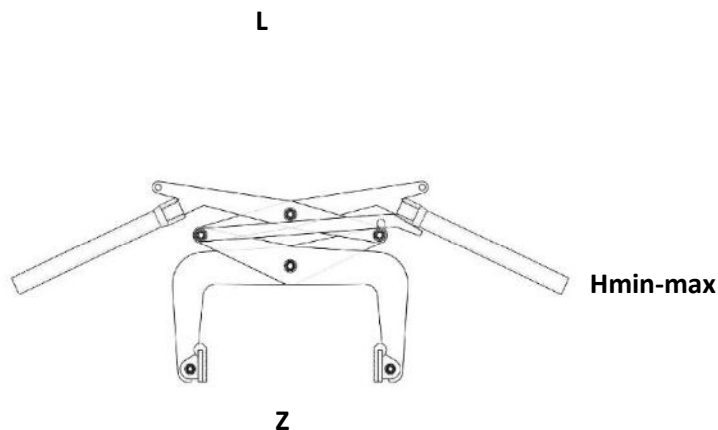
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



UCHWYT SZCZĘKOWY DO PODNOSZENIA KRAWĘŻNIKÓW BLOCKÓW BETONOWYCH TYP UBK-200

UCHWYT PRZEZNACZONY DO PODNOSZENIA RĘCZNEGO LUB ZA POMOCĄ
ZAWIESIA KRAWĘŻNIKÓW LUB BLOCKÓW BETONOWYCH O WYMIARACH
ZGODNYCH Z ZAKRESEM CHWYTANIA UCHWYTU PODANYM W DEKLARACJI
ZGODNOŚCI. UCHWYT WYPOSAŻONO W OCZKA DO MOCOWANIA ZAWIESIA
DWUCIĘGNOWEGO. ZACISK PROPORCIONALNY DO PODNOSZONEJ MASY.



TYP	WLL w kg	Z mm	H min	H max	L	Waga kg
UBK-200	200	100 - 300	380	730	1050	11,60

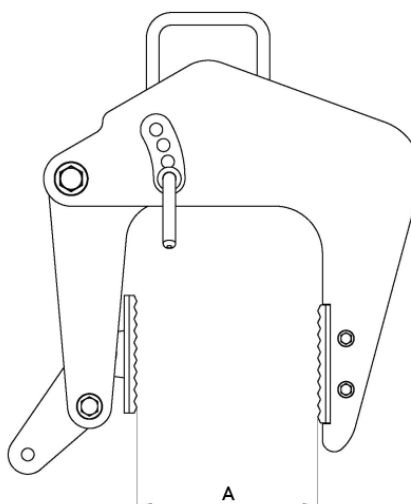
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO KRĘGÓW BETONOWYCH TYP UBK-X

UCHWYT UBK-X PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PIONOWEGO KRĘGÓW BETONOWYCH. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZT. MOŻE BYĆ STOSOWANY W UKŁADZIE 2 LUB 3 CIĘGNOWYM Z ZAWIESIEM ŁAŃCUCHOWYM KL.8.8.STOSUJĄC W UKŁADZIE 2 CIĘGNOWYM UCHWYTY POWINNY DOKŁADNIE ZNAJDOWAĆ SIĘ W OSI PODNOSZONEGO KRĘGU.



TYP	DOR / WLL w kg	Zakres chwytania szczęk mm	Waga
UBK-X/75	750	40 – 140	16,50
UBK-X/125	1250	50 – 220	19,80

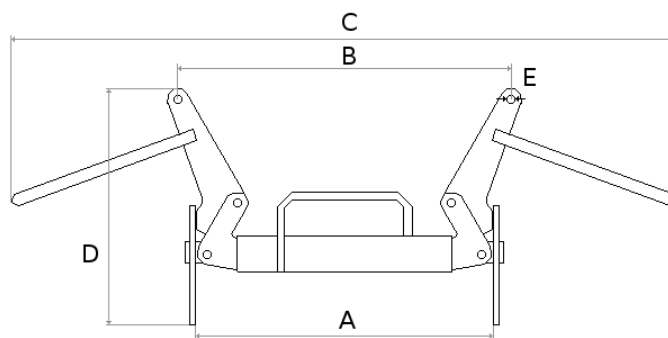
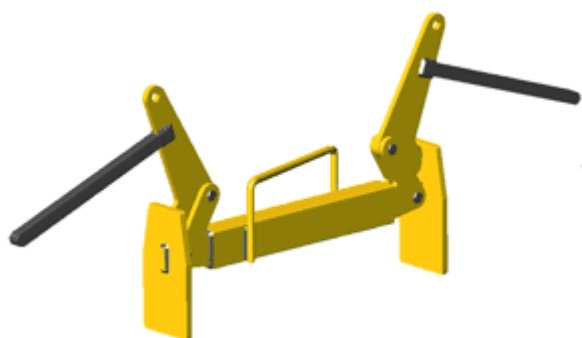
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO KRAWĘŻNIKÓW BETONOWYCH TYP UBKR

UCHWYT DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU KRAWĘŻNIKÓW , BLOCKÓW
BETONOWYCH I PŁYT CHODNIKOWYCH. UCHWYT UMOŻLIWIA TRANSPORT
RĘCZNY JAK I MASZYNOWY ZA POMOCĄ URZĄDZENIA DŹWIGOWEGO.
ŁATWY W STOSOWANIU PODCZAS PRAC PRZEŁADUNKOWYCH I BUDOWLANYCH.
UCHWYT WYKONYWANY W WERSJI STAŁEJ LUB PRZESTAWNEJ.



TYP	WLL w kg	A	B	C	D	E	Waga w kg
UBKR - 50	120	500	560	1122	398	15	7,9
UBKR - 100	120	1000	1060	1622	398	15	10,8
UBKR - P60	120	500-600	660	1222	398	15	12,9
UBKR - P100	120	750-1000	1060	1622	398	15	16,5

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



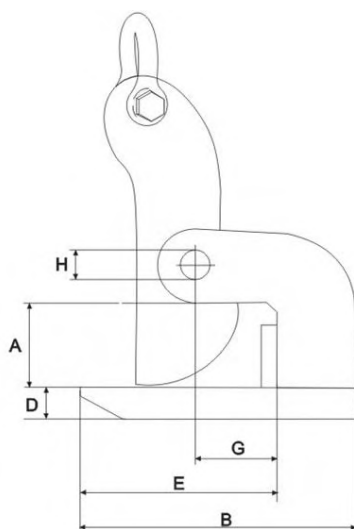
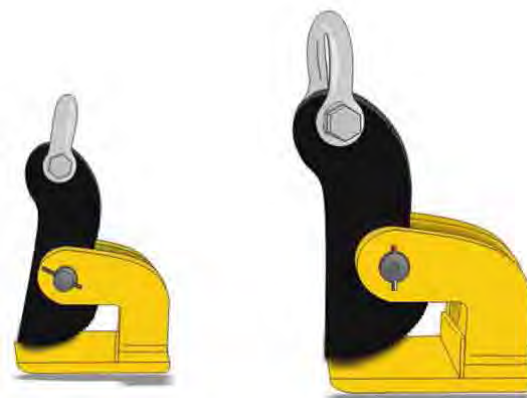
UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W POZIOMIE TYP UBP I UBPO

UCHWYTY UBP, UBPO PRZEZNACZONE SĄ DO PODNOSZENIA POJEDYNCZYCH LUB ZWIĄZANYCH PAKIETÓW BLACH W POZYCJI POZIOMEJ.

UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZT.

DWA UCHWYTY STANOWIĄ KOMPLET.

MAKSYMALNY KĄT MIĘDZY CIĘGNIAMI WYNOŚI 90 ST.



TYP	UDŹWIG 1 SZT KG	ZAKRES CHWYTANIA SZCZĘK MM	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	WAGA kg
UBP-0,5	500	0 - 30	35	130	12	90	25	35	20	2,6
UBP-1	1000	0 - 50	60	180	16	114	28	60	24	7,6
UBP-1,5	1500	0 - 50	60	180	20	114	28	60	24	8,0
UBP-2	2000	0 - 50	60	220	20	139	30	60	30	10,8
UBP-3	3000	0 - 50	60	220	25	139	30	60	30	14,4
UBP-4	4000	0 - 50	60	230	30	140	30	60	30	17,5
UBP-5	5000	0 - 50	60	230	35	140	30	60	30	21,0
UBPO-1	6000	0 - 90	100	185	16	114	30	60	24	9,5
UBPO-1,5	7000	0 - 90	100	185	20	114	30	60	24	9,9
UBPO-2	8000	0 - 90	100	225	20	130	30	60	24	13,5
UBPO-3	9000	0 - 90	100	225	25	144	30	60	30	16,7
UBPO-4	10000	0 - 90	100	230	30	144	30	60	30	22,5

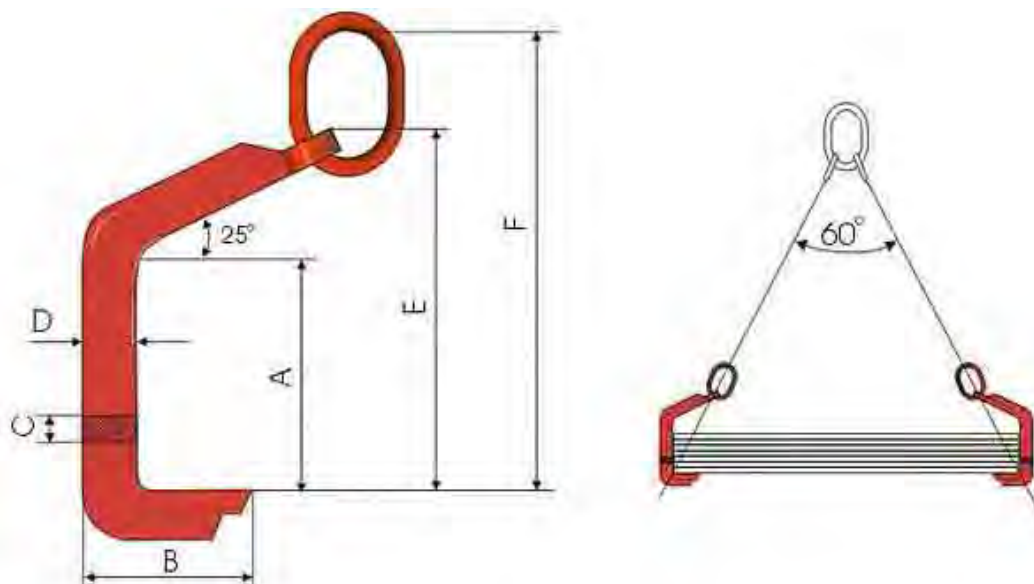
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PRZENOSZENIA PAKIETÓW BLACH W POZIOMIE TYP - UBPP

UCHWYT PRZEZNACZONY JEST DO PRZENOSZENIA POJEDYNCZYCH ORAZ ZWIĄZANYCH PAKIETÓW BLACH. KĄT MIĘDZY CIĘGNIAMI NIE POWINIEN PRZEKRACZAĆ 60 °. ZALECANE JEST STOSOWANIE W UKŁADZIE 3 – CIĘGNOWY. UDŹWIG PODANY JEST DLA JEDNEJ SZTUKI.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	WAGA kg
UBPP - 1	1000	100	125 140	50	45 40	242 273	-	4,2 3,4
UBPP – 2	2000	150	160 200	60	40 60	300 320	-	11,4
UBPP – 3,2	3200	180	250	120	80	420	-	25,5
UBPP – 5	5000	200	310	140	90	500	-	36,0
UBPP - 10	10000	250	495 495 544	250	144	1010 900 1070	-	102 117 147

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

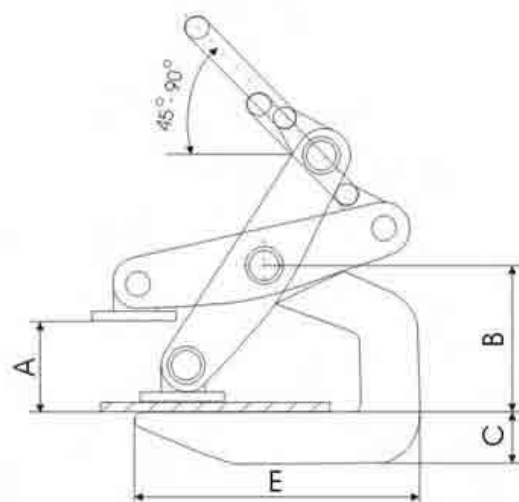
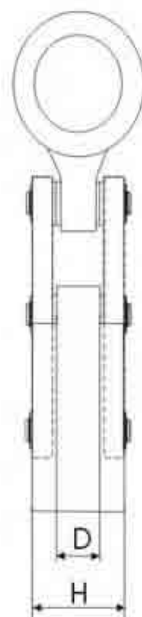
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



STR. KATALOGOWA 8

UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W POZIOMIE TYP – UBP S / R

PRZEZNACZONY JEST DO TRANSPORTU I PRZENOSZENIA POJEDYNCZYCH LUB PAKIETÓW ZWIĄZANYCH BLACH. DŹWIGNIA ZACISKAJĄCA MOŻE BYĆ WYPOSAŻONA W STOPKĘ LUB ROLKĘ. UDŹWIG PODANY JEST DLA JEDNEJ SZTUKI. UCHWYTY TEGO TYPU NIE NALEŻY STOSOWAĆ DO CIENKICH WYGINAJĄCYCH SIĘ BLACH. KĄT MIĘDZY CIĘGNIAMI ZAWIESIA WYPOSAŻONEGO W UCHWYT NIE POWINIEN PRZEKRACZAĆ 90°.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	WAGA kg
UBP S/R – 1,5	1500	5-60	115	40	50	190	54	100	26	8,9
UBP S/R – 3,2	3200	10-90	185	60	36	290	84	160	70	34,4
UBP S/R – 5	5000	10-110	266	100	40	450	120	220	70	97,0

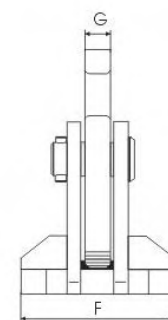
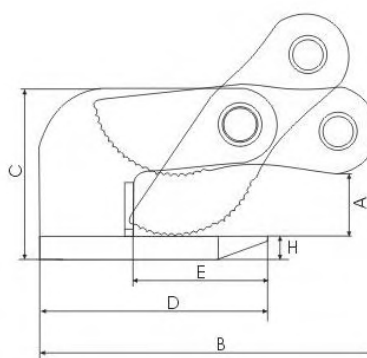
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP UBP I KOŃCÓWKĘ S – ZAKOŃCZENIE STOPKĄ, R – ZAKOŃCZENIE ROLKĄ. UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



STR. KATALOGOWA 7

UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W POZIOMIE TYP UBPX

PRZEZNACZONY DO TRANSPORTU POJEDYNCZYCH MIĘKKICH BLACH. UDŹWIG PODAWANY JEST DLA 1 SZT.
KĄT MIĘDZY UCHWYTAMI NIE MOŻE PRZEKRACZAĆ 60 °.



TYP	UDŹWIG Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Ø mm	WAGA kg
UBPX-0,25	250	0-35	160	84	118	70	80	12	10	20	3,3
UBPX-1	1000	0-40	207	110	145	87	110	16	16	25	4,1
UBPX-1,5	1500	0-40	248	134	168	90	120	20	20	30	7,5
UBPX-2,5	2500	0-50	270	150	190	105	130	20	25	30	10,0
UBPX-3	3000	0-65	305	180	214	119	140	20	30	35	14,0
UBPX-5	5000	0-65	342	207	230	115	150	20	35	40	20,0

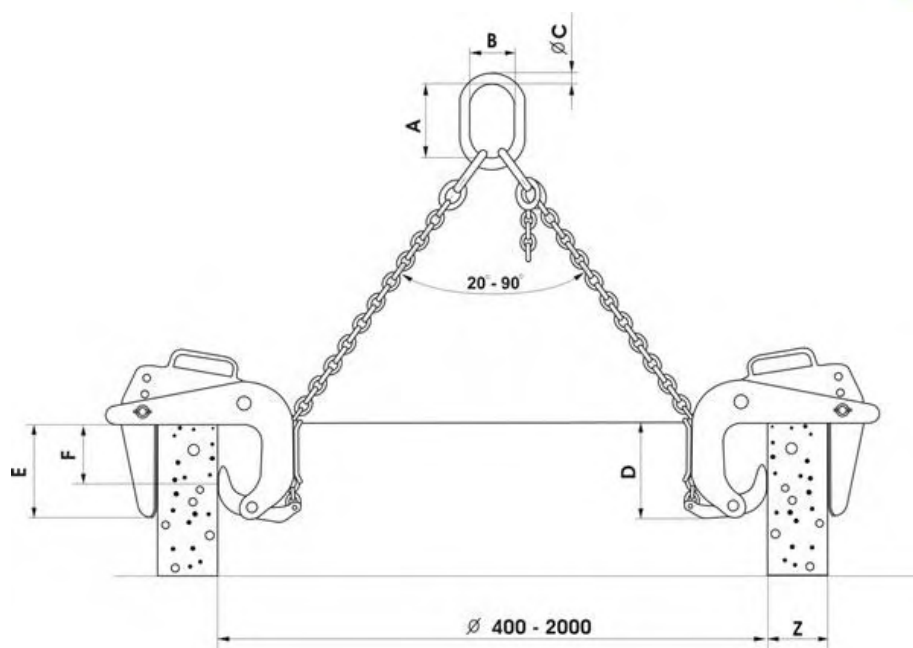
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PODNOSZENIA KRĘGÓW BETONOWYCH TYP UBX

UCHWYT UBX PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PIONOWEGO KRĘGÓW BETONOWYCH. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZT. KOMPLET STANOWIĄ TRZY UCHWYTY WSPÓŁPRACUJĄCE Z ZAWIESIEM ŁAŃCUCHOWYM.



TYP	DOR kg	ZAKRES Z mm	E mm	F mm	A mm	B mm	C mm	D mm	WAGA kg
UBX 0,5	500	40 – 120	165	100	135	75	18	180	10
UBX 1	1000	50 – 180	175	175	180	100	26	310	18
UBX 1	1000	90 – 220	175	175	180	100	26	310	24

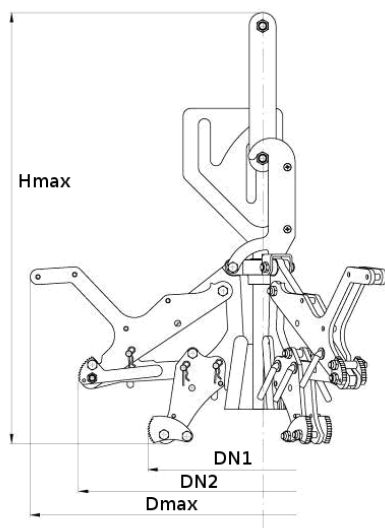
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



AUTOMATYCZNY UCHWYT DO KREGÓW BETONOWYCH TYP UBX-3 A

AUTOMATYCZNY UCHWYT DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU KRĘGÓW
BETONOWYCH TYP UBX-A 3 DOR 3T. I ZAKRESIE CHWYTANIA KRĘGÓW
OD FI 600 , 625 , 800 , 1000 , 1200 , 1500 DODATKOWA OPCJA 1400 .
KONSTRUKCJA UCHWYTU POZWALA NA USPRAWNIECIE I WYDAJNOŚĆ PRACY
ORAZ OBNIŻENIE KOSZTÓW ZWIĄZANYCH Z DODATKOWĄ OBSŁUGĄ.
UCHWYT UBX-A 3 OBSŁUGUJE TYLKO JEDNA OSOBA (OPERATOR URZĄDZENIA
DŹWIGOWEGO).



TYP	WLL w kg	DN 1	DN 2	D max	H max	Waga kg
UBX-A 3	3000	600	1000	1750	1200	110
		625	1200			
		800	1500			

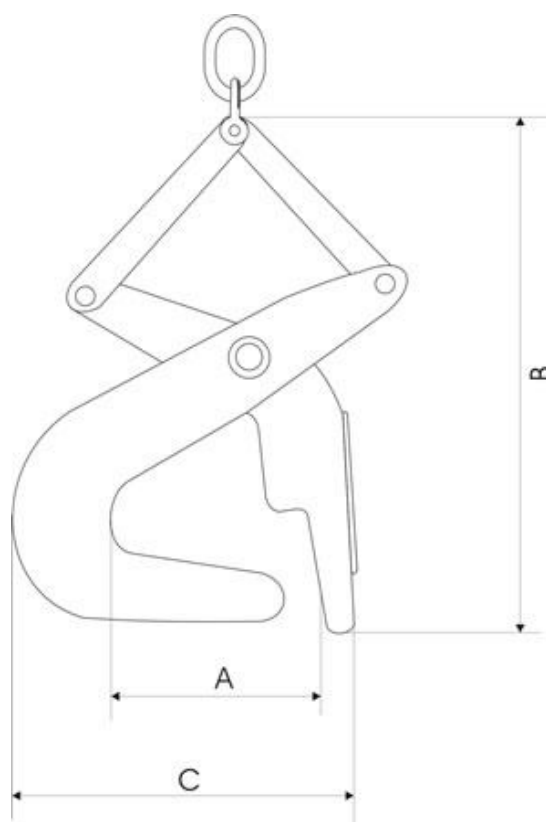
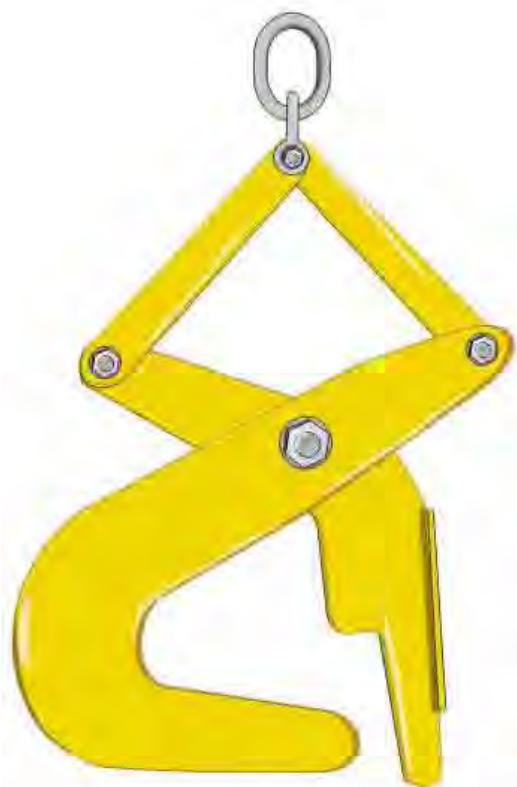
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT SZCZĘKOWY DO CEOWNIKÓW TYP - UC

PRZEZNACZONY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU CEOWNIKÓW. STOSUJĄC DWA NALEŻY ZASTOSOWAĆ TRAWERSĘ. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZTUKI.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	WAGA kg
UC - 1,5	1500	60	490	186	8,8
UC - 3	3000	100	710	400	21,0

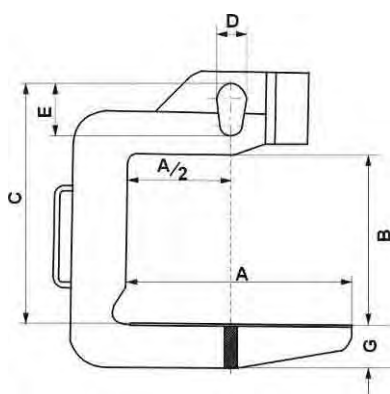
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PODNOSZENIA KRĘGÓW TYP UCH

UCHWYT UCH PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PIONOWEGO KRĘGÓW LIN, DRUTU ORAZ ZWOJÓW BLACH. DZIAŁA NA ZASADZIE ZACZEPIENIA KRĘGU OD ŚRODKA.

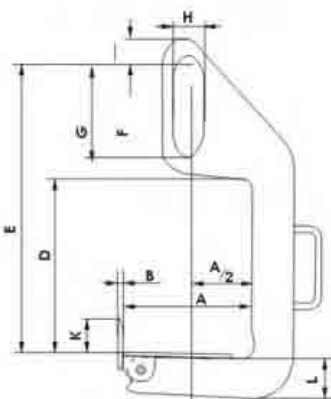
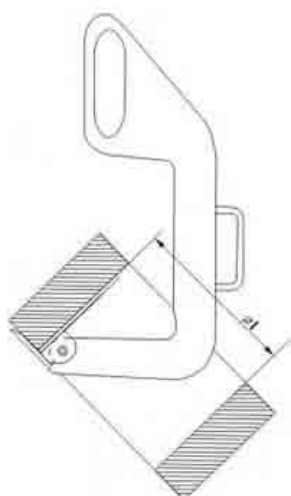


TYP	WLL kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm	WAGA kg
UCH 0,5/300	500	300	400	570	60	120	60	20	22
UCH 0,5/500		500	400	580	60	120	60	20	36
UCH 0,5/800		800	400	580	60	120	60	25	48
UCH 1,0/300	1000	300	450	620	60	120	70	20	33
UCH 1,0/500		500	450	630	60	120	80	25	53
UCH 1,0/800		800	450	630	60	120	90	30	95
UCH 2,0/300	2000	300	500	700	75	150	90	25	45
UCH 2,0/500		500	500	700	75	150	110	30	90
UCH 2,0/800		800	500	720	75	150	125	30	140
UCH 2,0/1000		1000	500	720	75	150	125	40	180
UCH 3,0/300	3000	300	500	700	75	150	105	30	76
UCH 3,0/500		500	500	700	75	150	125	30	127
UCH 3,0/800		800	500	720	75	150	140	40	165
UCH 3,0/1000		1000	500	720	75	150	155	40	245
UCH 5,0/500	5000	500	550	800	100	200	145	40	184
UCH 5,0/800		800	550	800	100	200	160	50	238
UCH 5,0/1000		1000	550	820	100	200	180	50	286
UCH 5,0/1250		1250	550	820	100	200	200	50	364
UCH 7,5/800	7500	800	600	900	110	220	200	50	390
UCH 7,5/1000		1000	600	900	110	220	200	60	520
UCH 7,5/1250		1250	600	900	110	220	220	60	650
UCH 7,5/1500		1500	600	920	110	220	220	70	767
UCH 10,0/1000	10000	1000	650	980	130	250	220	70	772
UCH 10,0/1250		1250	650	1000	130	250	240	70	810
UCH 10,0/1500		1500	650	1000	130	250	240	80	980



UCHWYT DO PODNOSZENIA KRĘGÓW TYP UCHŁ

UCHWYTY UCHŁ PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PIONOWEGO KRĘGÓW LIN, DRUTU ORAZ ZWOJÓW BLACH. WYPOSAŻONY W RUCHOMĄ STOPKĘ, UMOŻLIWIA PODNIESIENIE KRĘGU Z POZYCJI POZIOMEJ.



TYP	DOR	A min mm	A max mm	I mm	D mm	E mm	G mm	H mm	WAGA kg
UCHŁ 0,5/120	500	50	120	220	330	470	110	60	6,5
UCHŁ 0,5/200		100	200	300	330	470	110	60	10
UCHŁ 1/200	1000	100	200	300	460	600	110	60	15
UCHŁ 1/300		200	300	400	460	600	110	60	20
UCHŁ 2/200	2000	100	200	300	420	600	135	75	25
UCHŁ 2/300		200	300	400	420	600	135	75	30
UCHŁ 3/200	3000	100	200	300	610	820	160	90	40
UCHŁ 3/300		200	300	400	610	820	160	90	49

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYTY BRUKARSKIE RĘCZNE

UCHWYTY PRZEZNACZONE DO PODNOSZENIA , TRANSPORTU WSZELKIEGO
RODZAJU KRAWĘŻNIKÓW , BLOCzków BETONOWYCH I CEGIEŁ.
PROSTA I STABILNA KONSTRUKCJA POZWAŁA NA BEZPIECZNĄ PRACĘ.

TYP

UBC-50



UBK-W 160 W



UBK-160 P



UBK-P 160 W



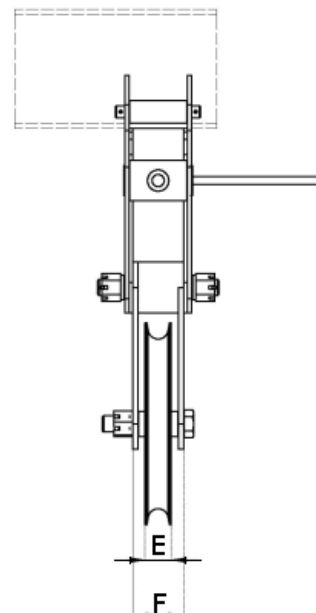
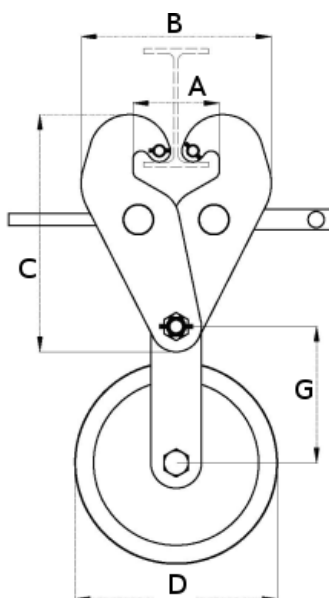
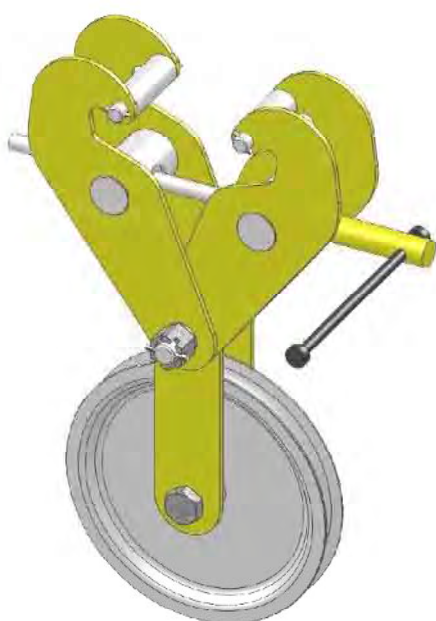
TYP	WLL w kg	Zakres chwytan w mm min	Zakres chwytan w mm max	Waga kg
UBC-50	35	390	650	1,25
UBK-160 P	160	50	300	3,35
UBK-P160 W	160	50	300	4,99
UBK-W160 W	160	50	300	8,40

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYTY SPEŁNIAJĄ WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT KLAMROWY Z KRAŹKIEM LINOWYM TYP UK-L



TYP	WLL w kg	A	B	C	D	E	F	G	Lina fi mm	Waga w kg
UK-L 0,5	500	85-220	180-330	230	85	21	50	120	6	6,00
UK-L 1	1000	85-240	186-334	235	125	30	50	130	10	8,00
UK-L 2	2000	85-240	220-334	238	180	38	60	200	13	13,00

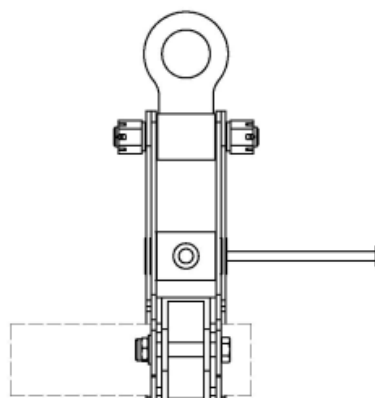
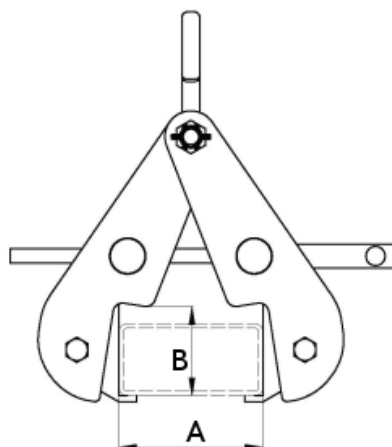
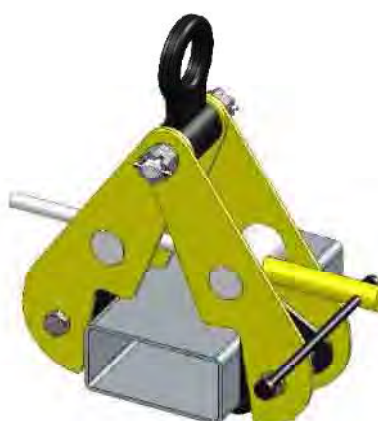
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT KLAMROWY DO PROFILI TYP UK-P

UCHWYT KLAMROWY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU ORAZ PODWIESZANIA
NA PROFILU STALOWYM. WYMIAR A + B DOPASOWANY DO POTRZEB UŻYTKOWNIKA



TYP	WLL w kg	A	B
UK - P 1	1000	Wymiar A+B dostosowany do potrzeb odbiorcy	
UK - P 2	2000		
UK - P 3	3000		

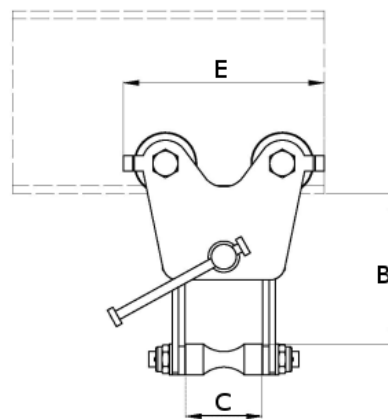
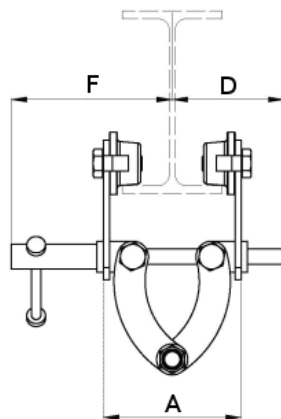
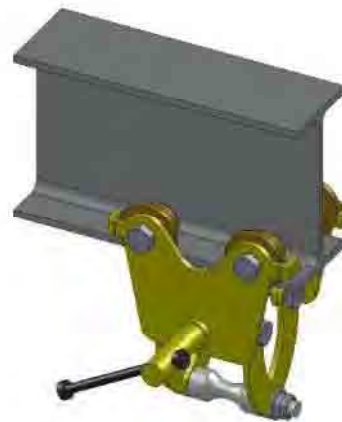
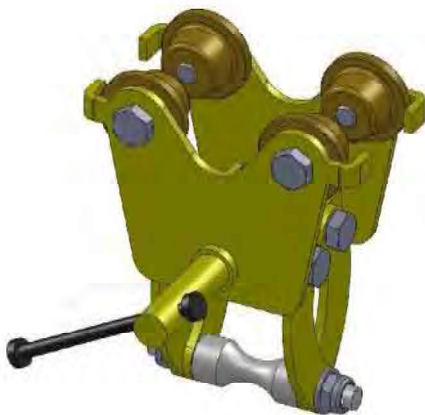
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT KLAMROWY ROLKOWY TYP UK – R

DOKUMENTACJA W OPRACOWANIU



TYP	WLL w kg	A	B	C	D	E	F	Waga w kg
UK – R 1	1000							
UK – R 2	2000							
UK – R 2/A	2000							
UK – R 3	3000							
UK – R 3/A	3000							

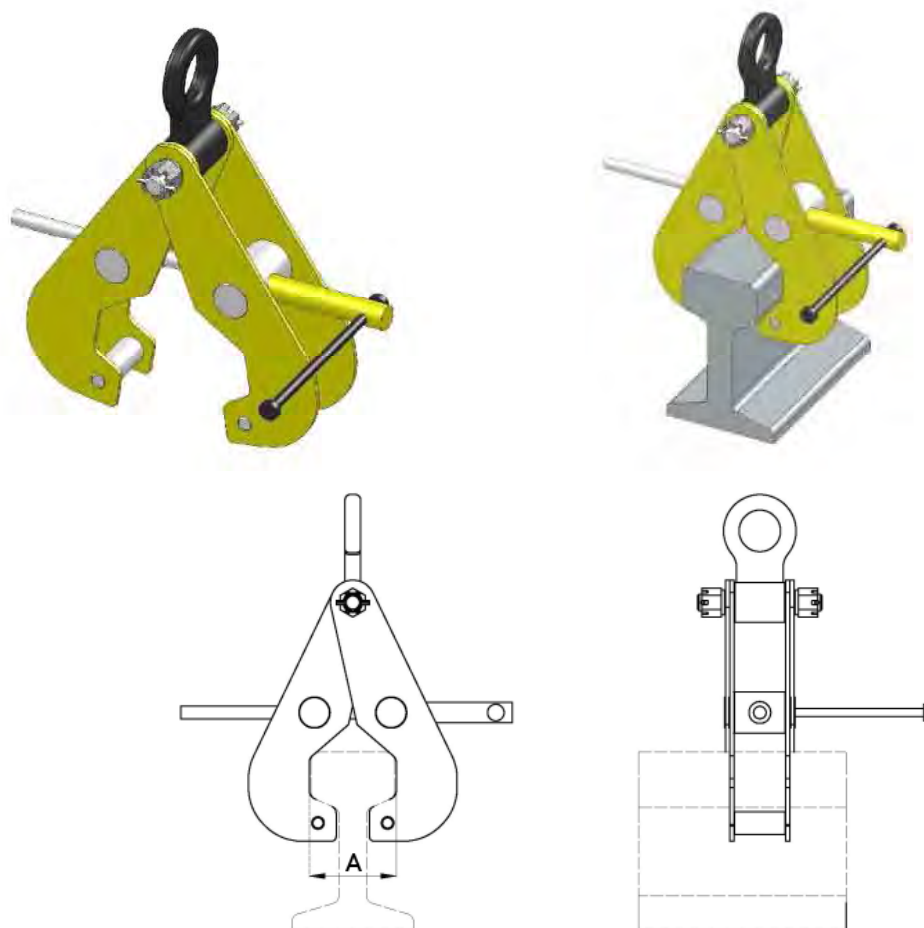
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT KLAMROWY DO SZYN UK – S

UCHWYT KLAMROWY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU SZYN KOLEJOWYCH



TYP	WLL w kg	A	Waga w kg
UK – S 1	1000	Wymiar A dopasowany do kształtu szyn kolejowych	4,50
UK – S 2	2000		5,00
UK – S 3	3000		11,50
UK – S 5	5000		14,80

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

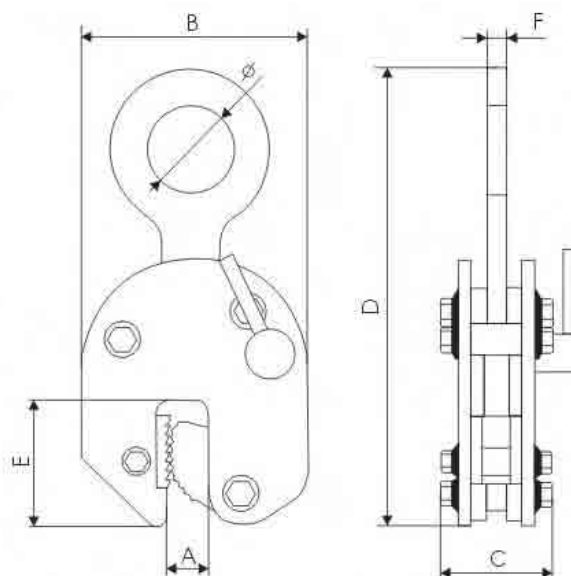
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W PIONIE TYP UP - WYKONANIE LEKKIE

ZAPEWNIĄ BEZPIECZNY TRANSPORT POJEDYNCZYCH BLACH W PIONIE, Z MOŻLIWOŚCIĄ ZGINANIA SIĘ W JEDNEJ PŁASZCZYŹNIE. WYPOSAŻONY W ZAMEK ORAZ SZCZĘKI ZE STALI HARTOWANIEJ. WSPÓŁPRACUJE Z ZAWIESEM JEDNOCIĘGNOWYM LINOWYM LUB ŁAŃCUCHOWYM. STOSUJĄC DWA UCHWYTY LUB WIĘCEJ JEDNOCZEŚNIE UŻYWAĆ RAZEM Z TRAWERSĄ.

STOSOWAĆ DO BLACH O TWARDOŚCI PONIŻEJ 20 HRC.



TYP	UDŹWIG Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Ø mm	WAGA kg
UP-0,5	500	0-16	100	65	min-166 max-195	49	10	36	2,70
UP-1	1000	2-20	128	65	min-201 max-221	70	12	50	3,50
UP-1,5	1500	3-32	143	67	min-205 max-225	70	14	50	4,20
UP-2	2000	3-32	195	83	min-310 max-375	98	20	80	9,5
UP-3	3000	3-32	195	87	min-310 max-375	98	22	80	10,0

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

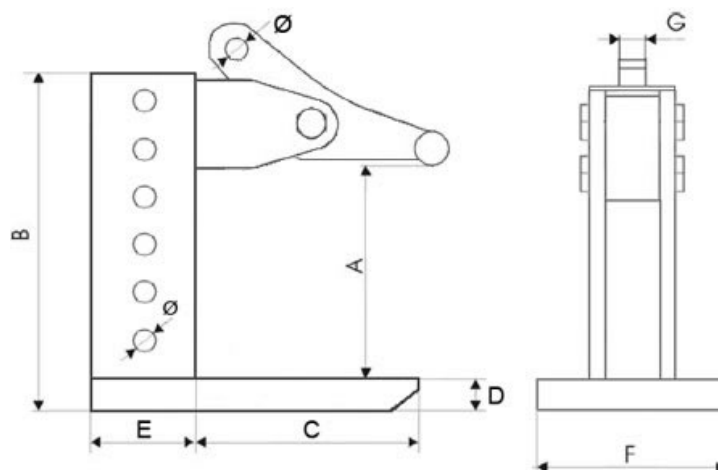
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



STR. KATALOGOWA 11

UCHWYT PRZESTAWNY DO PAKIETÓW BLACH W POZIOMIE TYP - UPBP

STOSOWANY JEST DO PRZENOSZENIA POJEDYNCZYCH LUB ZWIĄZANYCH PAKIETÓW BLACH. JEHO PROSTA KONSTRUKCJA POZWALA NA SZYBKE DOSTOSOWANIE SZCZĘKI DO GRUBOŚCI BLACH. UDŹWIG PODANY JEST DLA JEDNEJ SZTUKI.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Ø mm	WAGA kg
UPBP-0,5	500	0-150	250	120	15	60	100	10	16	6,4
UPBP-1	1000	0-200	295	120	20	70	100	12	16	8,1
UPBP-1,6	1600	0-200	380	140	20	80	130	16	16	13,0
UPBP-2,5	2500	0-250	460	160	30	100	140	20	240	23,0
UPBP-3,2	3200	0-250	515	160	30	120	160	25	250	30,0

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.

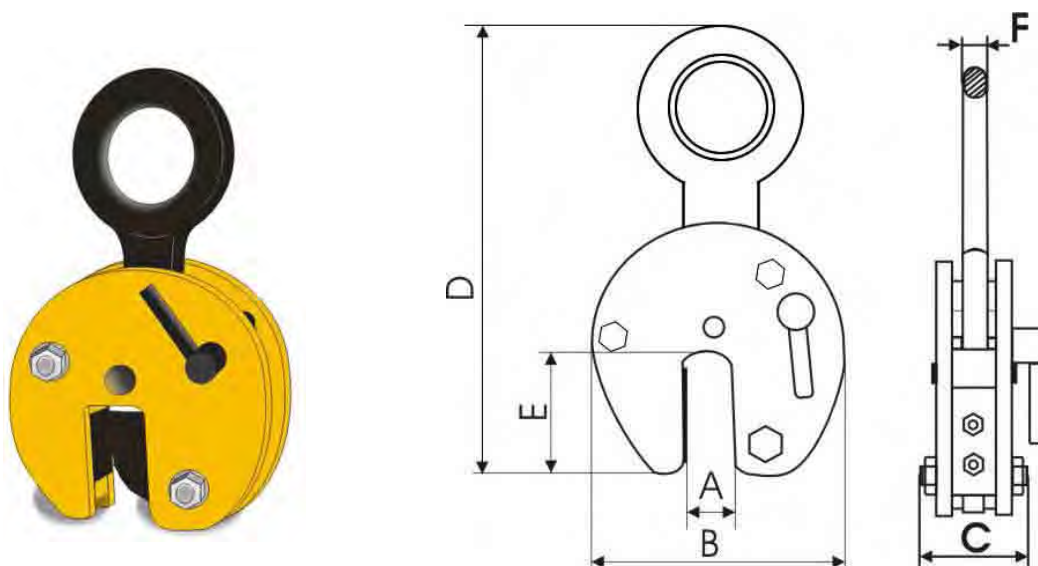


STR. KATALOGOWA 2

UCHWYT DO PRZENOSZENIA BLACH W PIONIE TYP UP – WYKONANIE CIĘŻKIE

ZAPEWNIĄ BEZPIECZNY TRANSPORT POJEDYNCZYCH BLACH W PIONIE, Z MOŻLIWOŚCIĄ ZGINANIA SIĘ W JEDNEJ PŁASZCZYZNIE. WYPOSAŻONY W ZAMEK ORAZ SZCZĘKI ZE STALI HARTOWANIEJ. WSPÓŁPRACUJE Z ZAWIESIEM JEDNOCIĘGNOWYM LINOWYM LUB ŁAŃCUCHOWYM. STOSUJĄC DWA UCHWYTY LUB WIĘCEJ JEDNOCZEŚNIE UŻYWAĆ RAZEM Z TRAWERSĄ.

STOSOWAĆ DO BLACH O TWARDOŚCI PONIŻEJ 30 HRC.



TYP	DOR Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Ø mm	WAGA kg
UP-4,5 D	4500	10-50	285	106	440	130	20	90	18,3
UP-4,5 M	4500	50-100	368	106	440	130	20	90	20,8
UP-6 D	6000	10-50	285	122	min-390 max-440	145	20	90	22,0
UP-6 M	6000	50-100	370	122	min-475 max-510	145	20	90	26,0
UP-8 D	8000	10-50	300	130	min-475 max-510	145	20	90	27,0
UP-8 M	8000	50-100	368	130	min-475 max-510	145	20	90	29,0
UP-10 D	10000	10-50	300	150	min-475 max-510	145	20	110	33,0
UP-10 M	10000	50-100	368	150	min-475 max-510	145	20	110	36,0

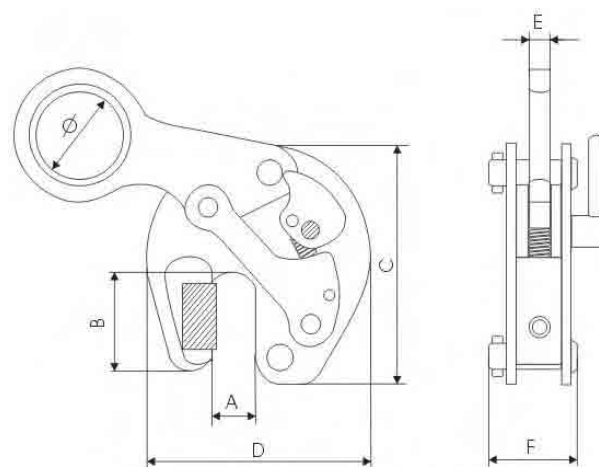
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT SAMOZACISKOWY DO PRZENOSZENIA DWUTEOWNIKÓW TYP - UPD

PRZEZNACZONY DO PRZENOSZENIA KSZTAŁTOWNIKÓW WYPOSAŻONY W SZCZĘKI ZE STALI HARTOWANEJ. SPEŁNIA WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA. STOSUJĄC 2 JEDNOCZEŚNIE NALEŻY ZASTOSOWAĆ TRAWERSĘ. UDŹWIG PODANY DLA JEDNEJ SZTUKI.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Ø mm	WAGA kg
UPD – 1	1000	3-20	60	204	170	15	87	60	7
UPD – 2	2000	5-30	60	204	190	20	107	74	11
UPD – 3	3000	5-30	60	230	190	22	129	80	14

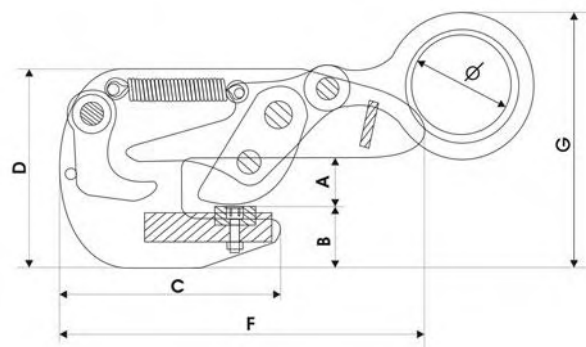
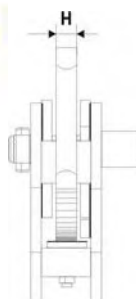
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PRZENOSZENIA DWUTEOWNIKÓW Z BLOKADĄ TYP UPDX

PRZEZNACZONY DO PRZENOSZENIA KSZTAŁTOWNIKÓW. DODATKOWO WYPOSAŻONY W BLOKADĘ.
UDŹWIG PODANY JEST DLA JEDNEJ SZTUKI.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Ø mm	WAGA kg
UPDX-1	1000	0-25	15	130	97	80	170	135	12	50	3,6
UPDX-2	2000	0-30	20	165	127	90	227	200	16	70	6,8
UPDX-3	3000	0-35	30	210	310	100	310	224	20	80	14,7
UPDX-5	5000	0-45									

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.

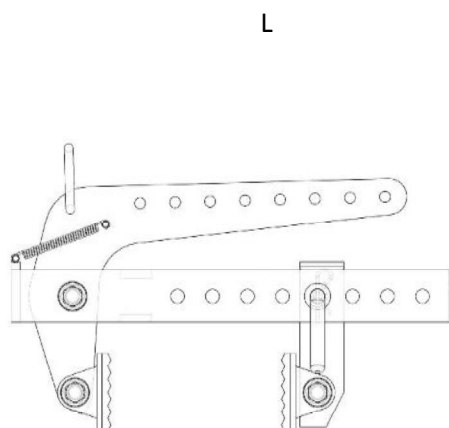


UCHWYT DO ELEMENTÓW PROSTOPADŁOŚCIENNYCH TYP UPP

UCHWYT SZCZĘKOWY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU ELEMENTÓW
RÓWNOLEGŁYCH, BLOCKÓW BETONOWYCH ORAZ KRAWĘŻNIKÓW
W ZWIĄZANYCH PAKIETACH.



H



B

TYP	WLL w kg	Zakres chwytania A	L	H	B	Waga w kg
UPP	500	0 - 300	510	330	125	12,80

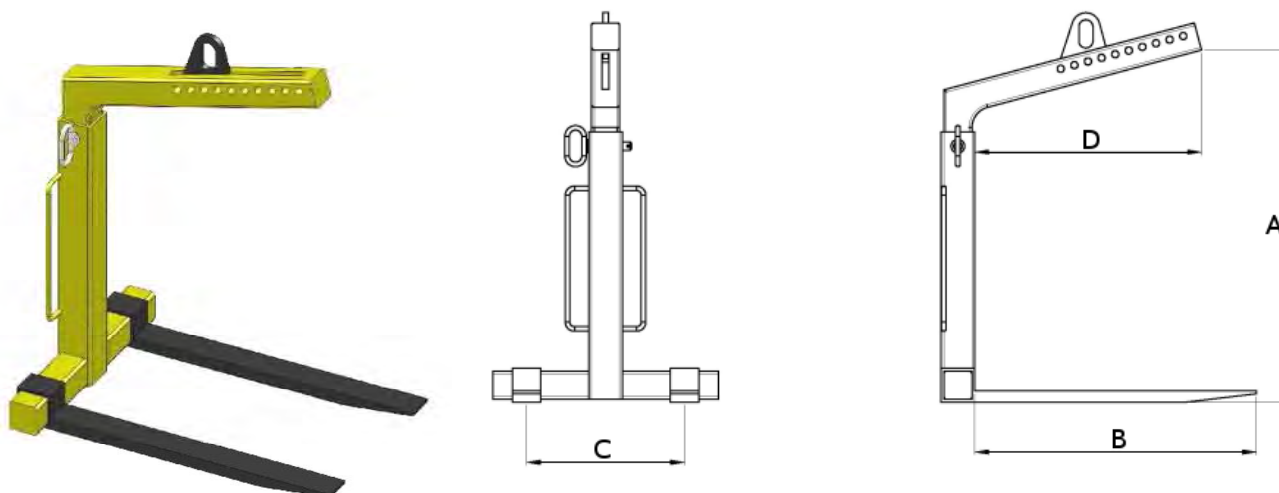
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT WIDŁOWY DO TRANSPORTU PALET Z AUTOMATYCZNYM WYWAŻENIEM ŚRODKA CIĘŻKOŚCI TYP UPW-X

UCHWYT WIDŁOWY Z AUTOMATYCZNYM WYWAŻENIEM ŚRODKA CIĘŻKOŚCI DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PALET. UCHWYT MOŻE BYĆ WYPOSAŻONY W ZACZEP DO ROTATORA.



TYP	WLL kg	A		B mm	C mm	D mm	Widły mm	Waga w kg
		min mm	max mm					
UPW – X - 1	1000	1100	1600	1080	250-525 800	800	100 x 30	136
UPW – X - 1,5	1500	1300	2000	1080	250-525 800	800	100 x 35	173
UPW – X - 2	2000	1300	2000	1090	280-530 780	800	120 x 40	200

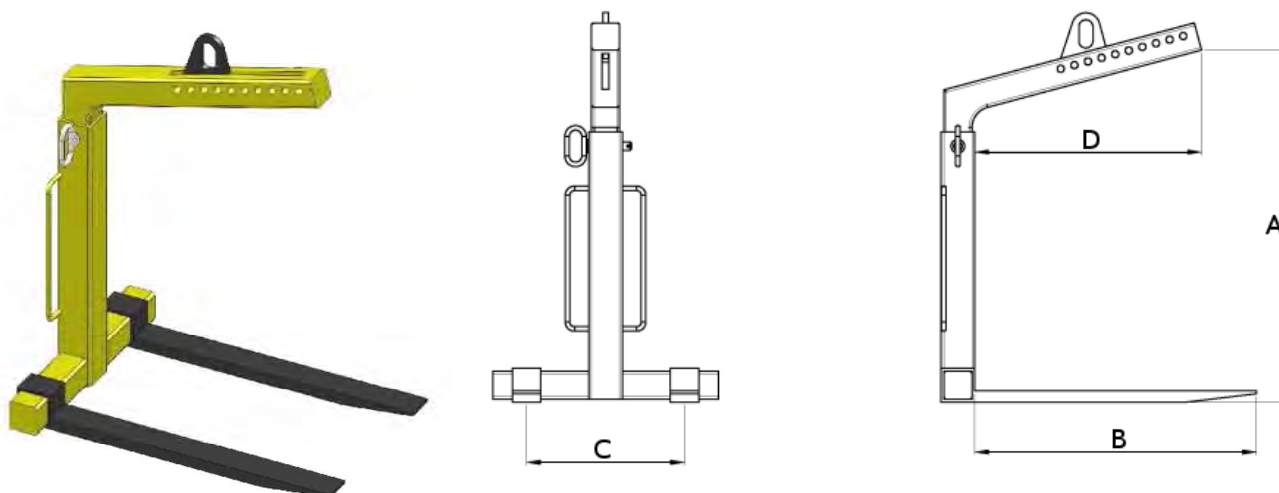
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYTY SPEŁNIAJĄ WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT WIDŁOWY DO TRANSPORTU PALET Z AUTOMATYCZNYM WYWAŻENIEM ŚRODKA CIĘŻKOŚCI TYP UPW-X

UCHWYT WIDŁOWY Z AUTOMATYCZNYM WYWAŻENIEM ŚRODKA CIĘŻKOŚCI DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PALET. UCHWYT MOŻE BYĆ WYPOSAŻONY W ZACZEP DO ROTATORA.



TYP	WLL kg	A		B mm	C mm	D mm	Widły mm	Waga w kg
		min mm	max mm					
UPW – X - 1	1000	1100	1600	1080	250-525 800	800	100 x 30	136
UPW – X - 1,5	1500	1300	2000	1080	250-525 800	800	100 x 35	173
UPW – X - 2	2000	1300	2000	1090	280-530 780	800	120 x 40	200

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

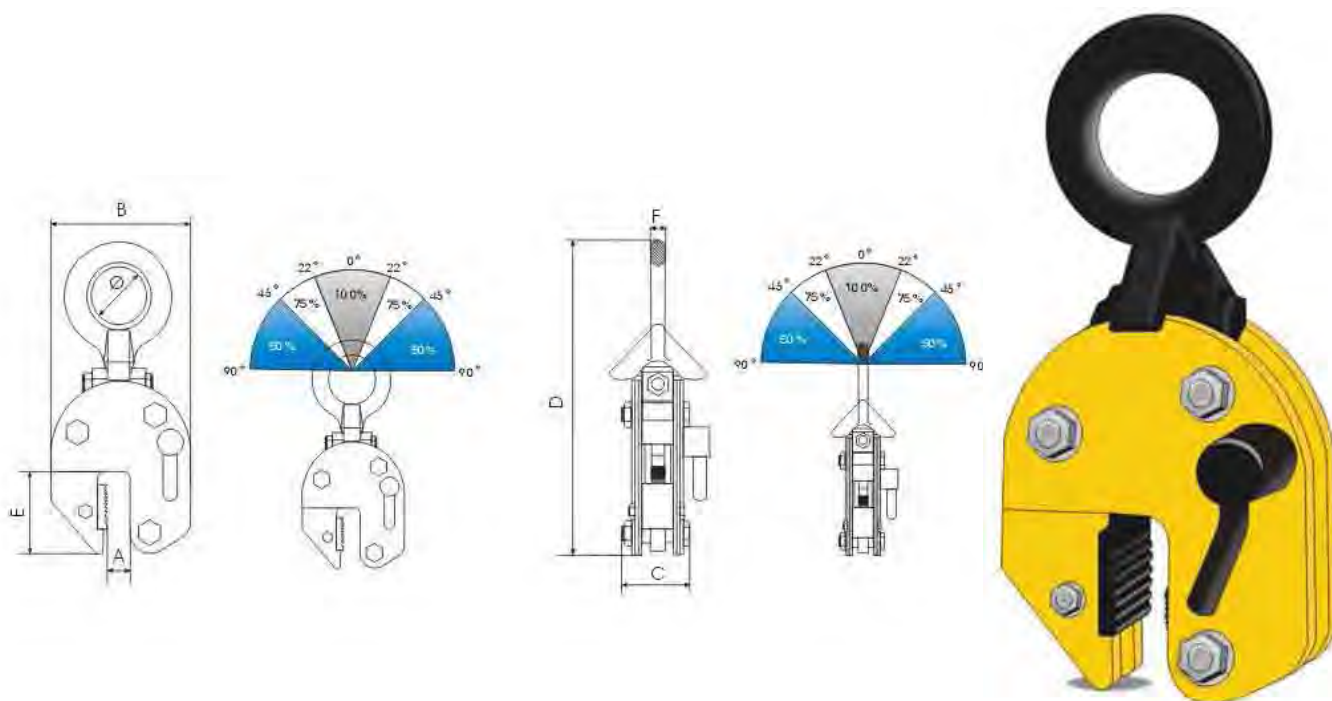
UCHWYTY SPEŁNIAJĄ WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT PRZEGUBOWY DO PRZENOSZENIA BLACH W PIONIE TYP UPX – WYKONANIE LEKKIE

ZAPEWNIĄ BEZPIECZNY TRANSPORT POJEDYNCZYCH BLACH W PIONIE Z MOŻLIWOŚCIĄ ZGINANIA SIĘ W DWÓCH PŁASZCZYZNACH. KĄT NACHYLENIA PRZEGUBU O 90° POWODUJE ZMNIJSZENIE DOR O 50%.

STOSOWAĆ DO BLACH O TWARDOŚCI PONIŻEJ 20 HRC.



TYP	UDŹWIG Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Ø mm	WAGA kg
UPX-1	1000	2-20	128	70	min- max-	70	12	50	4,3
UPX-1,5	1500	3-32	143	70	min- max-	70	14	50	50
UPX-2	2000	3-32	195	100	min- max-	98	20	80	12,5
UPX-3	3000	3-32	195	100	min- max-	98	22	80	13,0

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

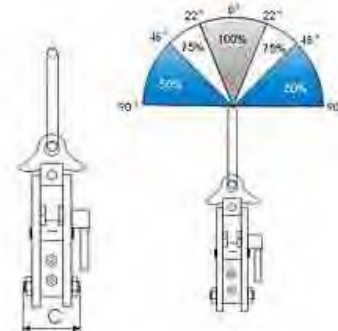
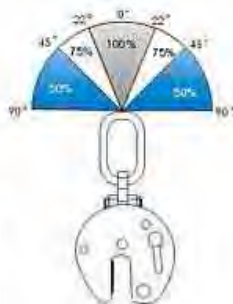
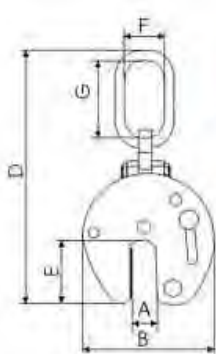
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT PRZEGUBOWY DO PRZENOSZENIA BLACH W PIONIE TYP UPX – WYKONANIE CIĘŻKIE

ZAPEWNIĄ BEZPIECZNY TRANSPORT POJEDYNCZYCH BLACH W PIONIE, Z MOŻLIWOŚCIĄ ZGINANIA SIĘ W JEDNEJ PŁASZCZYŹNIE. WYPOSAŻONY W ZAMEK ORAZ SZCZĘKI ZE STALI HARTOWANIEJ. WSPÓŁPRACUJE Z ZAWIESIEM JEDNOCIĘGNOWYM LINOWYM LUB ŁAŃCUCHOWYM. STOSUJĄC DWA UCHWYTY LUB WIĘCEJ JEDNOCZEŚNIE UŻYWAĆ RAZEM Z TRAWERSĄ.

STOSOWAĆ DO BLACH O TWARDOŚCI PONIŻEJ 30 HRC.



TYP	DOR Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	WAGA kg
UP-4,5 D	4500	10-50	285	160	660	130	115	175	30,3
UP-4,5 M	4500	50-100	368	160	660	130	115	175	35,1
UP-6 D	6000	10-50	285	170	725	145	130	200	34,0
UP-6 M	6000	50-100	370	170	725	145	130	200	38,6
UP-8 D	8000	10-50	300	185	770	145	150	220	39,7
UP-8 M	8000	50-100	368	185	700	145	150	220	41,8
UP-10 D	10000	10-50	300	185	700	145	165	255	
UP-10 M	10000	50-100	368	185	700	145	165	255	

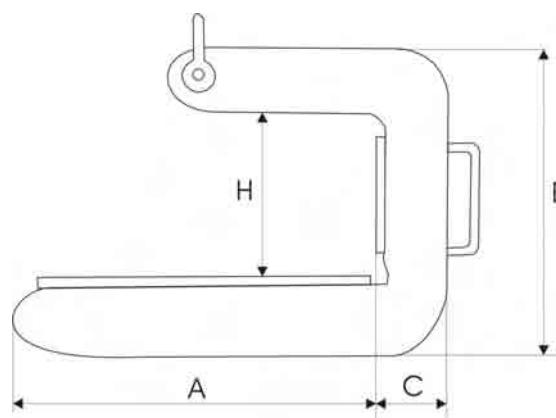
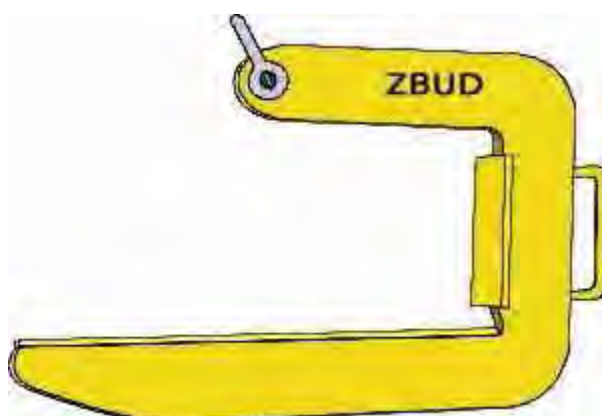
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO RUR BETONOWYCH TYP - URB

UCHWYTY PRZEZNACZONE SĄ DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU BETONOWYCH ORAZ STALOWYCH RUR W POZYCJI POZIOMEJ. MOGĄ BYĆ UŻYWANE WYŁĄCZNIE PODWÓJNIE. POSIADAJĄ WMONTOWANĄ SZAKLE, SĄ GOTOWE DO NATYCHMIASTOWEGO UŻYTKU. UDŹWIG PODANY DLA 1SZTUKI.



TYP	WLL kg	A mm	B mm	C mm	H mm	WAGA kg
HRB – 1,5	1500	510	430	125	200	24,2
HRB – 3	3000	510	500	140	250	36,2

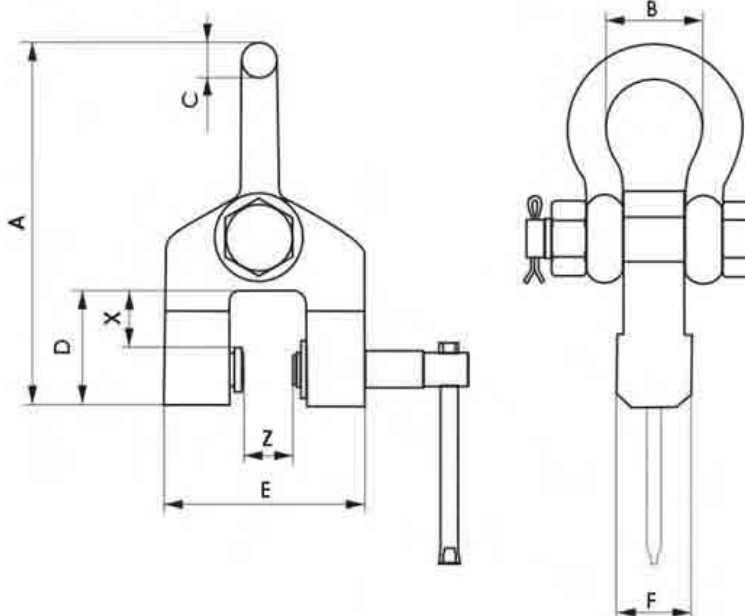
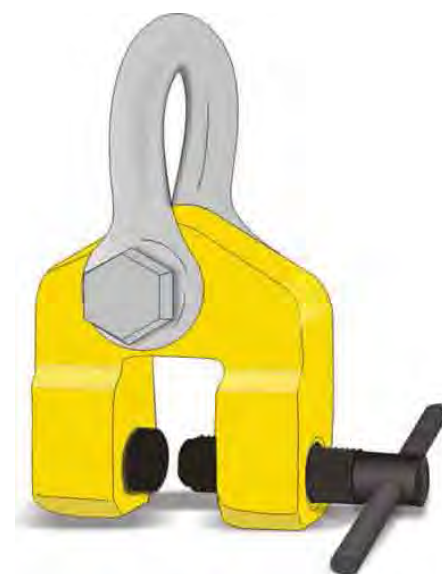
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

HAK SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT ŚRUBOWY TYP US

UCHWYTY ŚRUBOWY US PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA, OBRACANIA, CIĄgniĘCIA BLACH, ELEMENTÓW KONSTRUKCYJI STAŁOWYCH. WYPOSAŻONY JEST W SZAKŁĘ. KIERUNEK PODNOSZENIA PROSTOPADŁY DO ZAMKA ŚRUBOWEGO.



TYP	UDŹWIG KG	ZAKRES Z mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	X mm	WAGA kg
US-1,5	1500	0-32	255	65	26	75	130	44	40	7,0
US-3,0	3000	0-50	290	74	30	85	170	50	40	11,0
US-5,0	5000	0-80	470	130	50	135	225	72	50	27,0

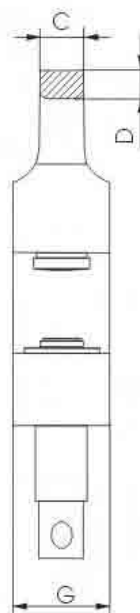
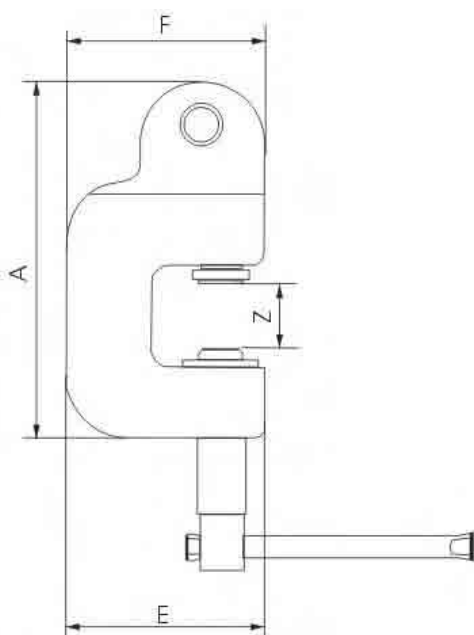
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT ŚRUBOWY TYP USB

UCHWYTY ŚRUBOWY USB PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA, CIĄNIĘCIA, OBRACANIA BLACH, ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH. WYPOSAŻONY JEST W UCHO STAŁE. KIERUNEK PODNOSZENIA RÓWNOLEGŁY DO ZAMKA ŚRUBOWEGO.



TYP	UDŹWIG KG	ZAKRES Z mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	WAGA kg
USB 1,5	1500	0 – 35	191	35	24	15,5	60	105	50	5,0
USB 3,0	3000	0 – 35	235	46	34	17,0	67	120	60	8,0
USB 5,0	5000	0 – 40	275	55	40	17,5	85	150	75	16,0
USB 7,5	7500	0 – 40	295	65	50	22,0	92	162	80	19,5

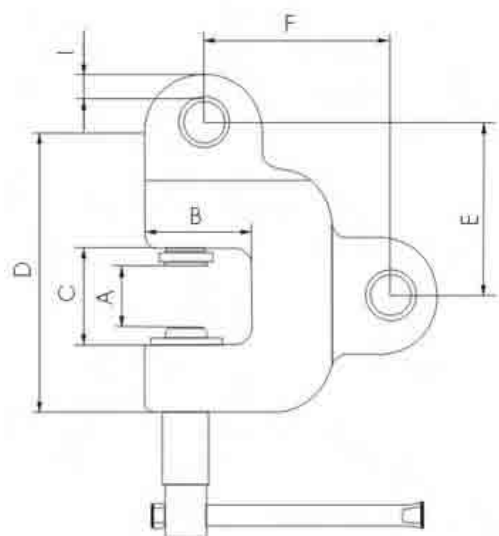
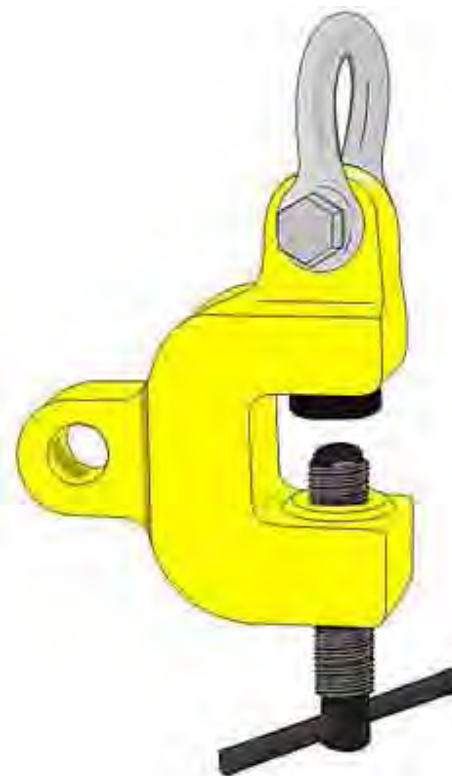
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT ŚRUBOWY TYP USC

UCHWYTY ŚRUBOWY USC PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA, CIĄNIĘCIA, OBRACANIA BLACH, ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH. WYPOSAŻONY JEST W DWA UCHA STAŁE. KIERUNEK PODNOSZENIA RÓWNOLEGŁY LUB PROSTOPADŁY DO ZAMKA ŚRUBOWEGO.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	WAGA kg
USC-0,5 0 – 28	500	28	43	45	125	72	83	26	16	12	35	2,6
USC-1,5 0 – 35	1500	35	60	55	158	93	99	35	24	16	50	5,4
USC-3,0 0 – 35	3000	35	67	65	195	114	120	46	34	17	60	9,0
USC-5,0 0 – 40	5000	40	85	75	230	133	150	55	40	18	75	16,4
USC-7,5 0 – 40	7500	40	92	75	240	143	162	65	50	23	80	20,8

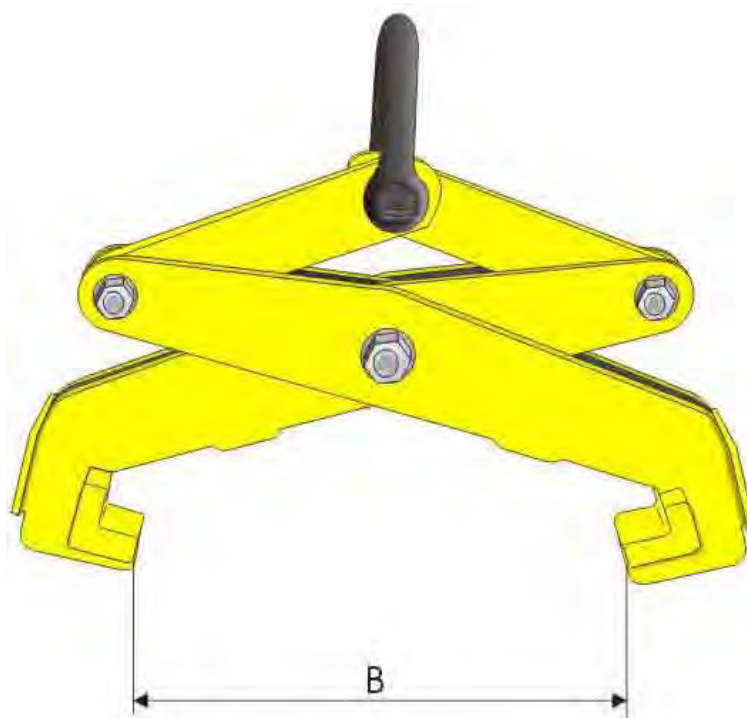
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT SZCZĘKOWY TYP UsD

UCHWYT UsD PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PROFILI STAŁOWYCH, DWUTEOWNIKÓW. POMOCNY W PRACACH PRZEŁADUNKOWYCH.



TYP	UsD 50	UsD 160	UsD 300	UsD 500	UsD 1000
DOR W KG	500	1600	3000	5000	10000
ROZSTAW SZCZĘK B mm	200	300	300	300	400
WAGA kg.	6,4	14,0	23,0	38,0	76

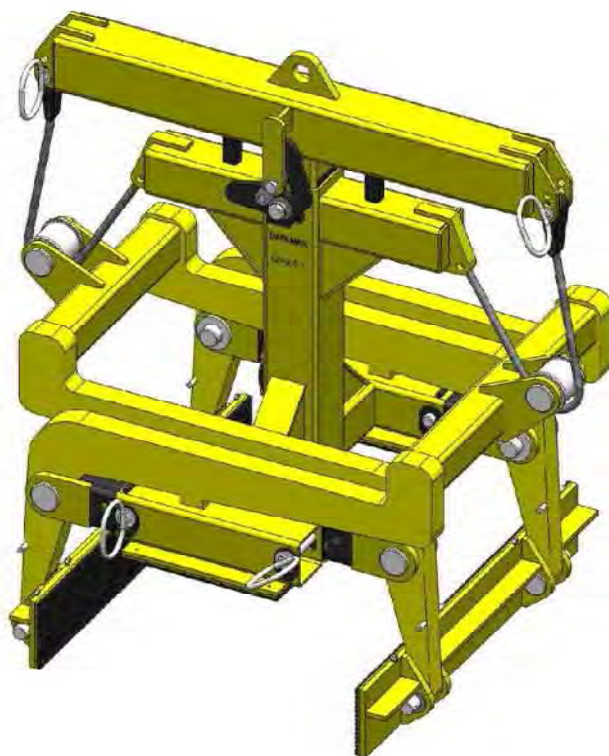
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT SZCZĘKOWY DO ELEMENTÓW RÓWNOLEGŁYCH TYP UsD-X 2,5 400/800

UCHWYT SZCZĘKOWY AUTOMATYCZNY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU ELEMENTÓW RÓWNOLEGŁYCH. PRZEDSTAWIONY UCHWYT TYP UsD-X 2,5t. I ZAKRESIE CHWYTANIA SZCZĘK 400-800mm. SZCZĘKI UCHWYTU MOGĄ BYĆ ZĄBKOWANE LUB WYPOSAŻONE W OKŁADZINY GUMOWE. PODCZAS PRACY UCHWYTU SZCZĘKAMI GUMOWYMI PRZENOSZONY ELEMENT POWINIEN BYĆ SUCHY NIEZANIECZYSZCZONY SMAREM LUB OLEJEM. ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA UCHWYTU O INNYCH PARAMETRACH PO UZGODNIENIU MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM I DOSTAWCĄ.



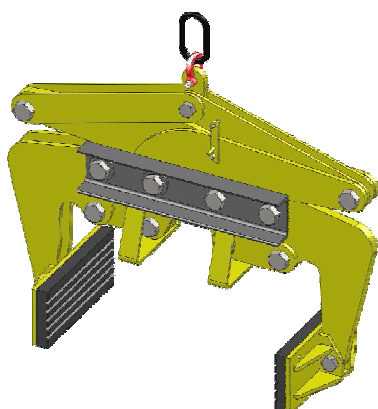
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.

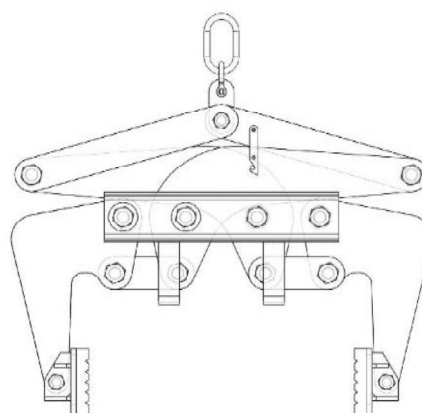


UCHWYT DO ELEMENTÓW PROSTOPADŁOŚCIENNYCH TYP UseP

UCHWYT SZCZĘKOWY DO PODNOSZENIA , TRANSPORTU ELEMENTÓW PROSTOPADŁOŚCIENNYCH . ZAKRES CHWYTANIA SZCZĘK W ZALEŻNOŚCI OD TYPU I WLL OD 200mm DO 1300mm. WYKONANIE W ZAKRESIE PÓŁAUTOMATYCZNYM. SZCZĘKI UCHWYTU WYPOSAŻONE W OKŁADZINY GUMOWE LUB ZĄBKOWANE. PODCZAS PRACY SZCZĘKAMI GUMOWYMI PRZENOSZONY ELEMENT POWINIEN BYĆ SUCHY NIEZANIECZYSZCZONY SMAREM LUB OLEJEM.



L min , max



H min , max

A min , max

TYP	WLL kg	A min	A max	L min	L max	H min	H max	Waga kg
UseP – 0,5 / 200	500	200	500	870	1060	770	1300	60
UseP – 0,5 / 500	500	500	800	870	1060	770	1300	62
UseP – 1 / 300	1000	300	600	870	1060	860	1310	68
UseP – 1 / 600	1000	600	900	1160	1220	860	1310	76
UseP – 1,5 / 800	1500	800	1100		1460	940	1420	115
UseP – 2 / 1000	2000	1000	1300		1680	990	1390	135
UseP – 3 / 300	3000	300	600		1000	995	1370	145
UseP – 5 / 300	5000							

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PŁYT STRUNOBETONOWYCH TYP USP-ST

UCHWYT PÓŁAUTOMATYCZNY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU PŁYT
STRUNOBETONOWYCH. TYP SPK-16 , SPK-20 , SPK-26 , SPK-32
I SZEROKOŚCI 1156 mm.

UCHWYT USP-ST / 3,5 WLL-3500kg.



USP-ST / 1,5 WLL-1500kg.

UCHWYT MOŻE BYĆ WYKONANY W DWÓCH WERSJACH
USP-ST/3,5 WLL-3500kg , USP-ST/1,5 WLL-1500kg Z REGULACJĄ USTAWIENIA
ZACZEPU UCHWYTU NA PŁYTACH STRUNOBETONOWYCH.

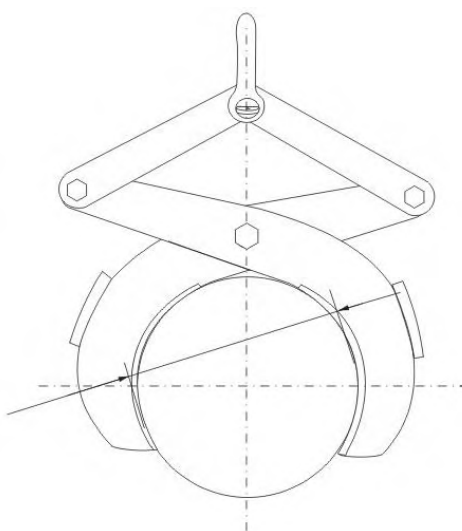
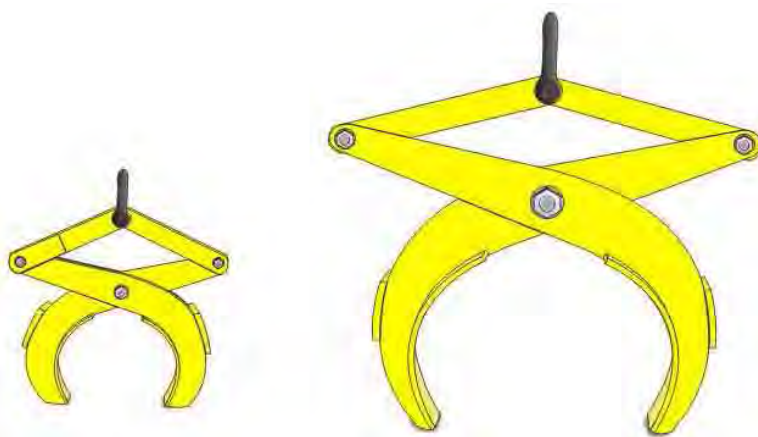
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT DO PODNOSZENIA RUR I PRĘTÓW TYP UsR

UCHWYT UsR PRZEZNACZONY JEST DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU ELEMENTÓW OKRĄGLYCH. BARDZO POMOCNY DO PODNOSZENIA RUR I PRĘTÓW. UDŹWIG PODANY JEST DLA 1 SZT. PRZY DŁUGICH ELEMENTACH STOSOWAĆ RAZEM Z TRAWERSĄ.



TYP	UsR 50	UsR 63	UsR 100	UsR 160	UsR 320
DOR w kg	500	630	1000	1600	3200
ZAKRES CHWYTANIA W mm	60-100	90-160	150-260	250-420	260-370

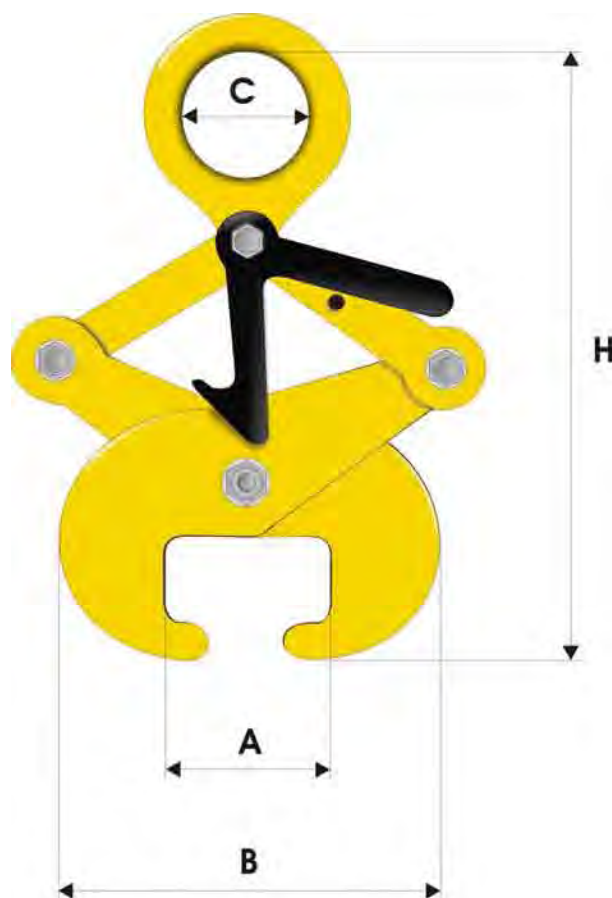
W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



UCHWYT DO SZYN TYP USS

UCHWYT PRZEZNACZONY DO TRANSPORTU SZYN



TYP	A mm	B mm	C mm	H mm	WAGA kg
USS-0,5	90	170	36	340	4,2
USS-1,0	90	190	50	360	8,5
USS-2,0	90	210	80	400	11,4

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

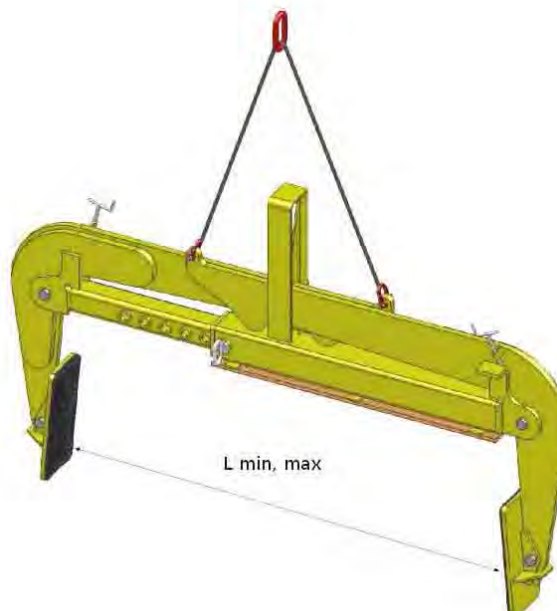
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



UCHWYT DO BEL, ROL PAPIERU TYP UTP

UCHWYT SZCZĘKOWY DO PODNOSZENIA, TRANSPORTU BEL PAPIERU. KONSTRUKCJA ORAZ SPOSÓB PRZESTAWIANIA ZAKRESU CHWYTANIA UMOŻLIWIA BEZPIECZNĄ PRACĘ UCHWYTEM. SIŁA DOCISKU PROPORCJONALNA DO MASY PODNOSZONEGO ŁADUNKU. PRZEDSTAWIONY UCHWYT TYP UTP-5 0 DOR 5t. I ZAKRESIE CHWYTANIA 1600-2200mm.

W OPRACOWANIU DOKUMENTACJA NA UCHWYT DOR – 2, 3, 5 t. I ZAKRESIE CHWYTANIA SZCZĘK 900 – 1300 ORAZ 110 – 1600mm.



TYP	WLL w kg	L min	L max	Waga w kg
UTP-2/900	2000	900	1300	
UTP-3/900	3000	900	1300	
UTP-5/1100	5000	1100	1600	
UTP-5/1600	5000	1600	2200	360

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

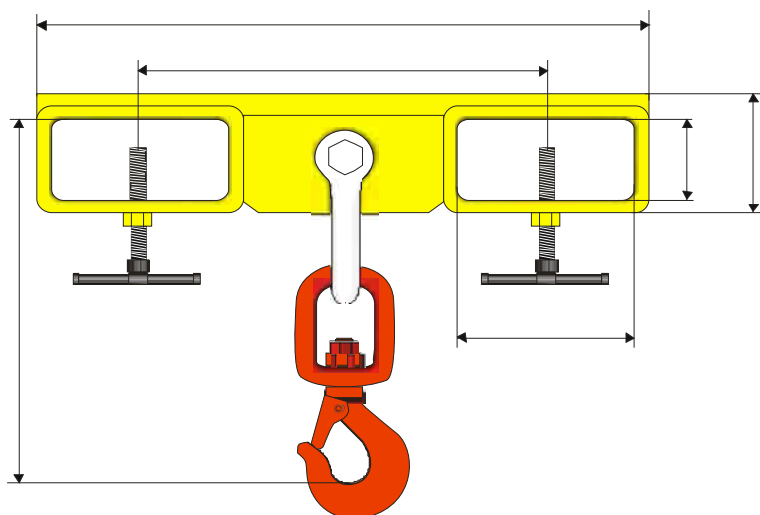
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



STR. KATALOGOWA 47

UCHWYT TRAWERSOWY DO WÓZKA WIDŁOWEGO TYP UW

UCHWYT PRZEZNACZONY JEST DO WSPÓŁPRACY W PRACY Z WÓZKIEM WIDŁOWYM KAŻDEGO RODZAJU. WYPOSAŻONY JEST W HAK OBROTOWY ZAMONTOWANY W ŚRODKU TRAWERSY. ŚRUBY BLOKUJĄCE POWODUJĄ, ŻE MONTAŻ JEST SZYBK I PROSTY.



TYP	DOR Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	WAGA kg
UW – 1	1000	460	94	320	130	70	244	10,2
UW – 2	2000	500	96	320	170	70	284	13,8
UW – 3	3000	500	120	300	190	90	334	20,0
UW – 5	5000	550	145	330	210	110	478	30,0

ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ ZMIANY WYMIARÓW ZE WZGLĘDU NA ROZSTAW WIDEŁ. W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ WYMIAR „C” W MM.

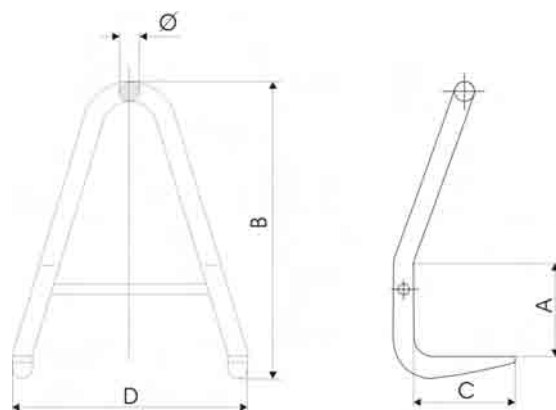
UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



UCHWYT WIDŁOWY DO PAKIETÓW BLACH TYP - UWB

PRZEZNACZONY JEST DO PRZENOSZENIA POJEDYNCZYCH LUB ZWIĄZANYCH PAKIETÓW BLACH W POZIOMIE. UDŹWIG PODANY JEST DLA JEDNEJ SZTUKI.

KĄT ROZWARCIA CIĘGIEN OD 30° DO 45°.



TYP	UDŹWIG kg	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø mm	WAGA kg
UWB-1	1000	50	230	90	180	24	2,6
UWB-1,6	1,600	80	260	100	210	28	3,0
UWB-2,5	2500	110	370	110	270	36	8,8
UWB-3,2	3200	150	430	140	320	38	11,2
UWB-5	5000	200	710	205	545	50	32,0
UWB-7	7000	250	1022	290	780	65	81,0

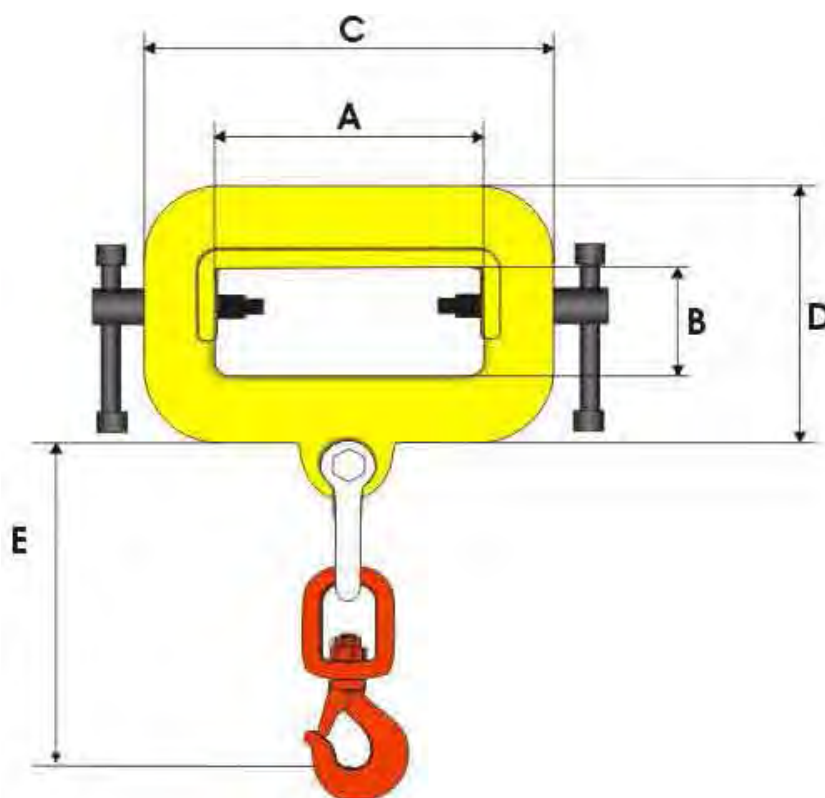
W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.



UCHWYT WIDŁOWY TYP UWw

UCHWYT WIDŁOWY WYPOSAŻONY JEST W HAK OBROTOWY, CO UMOŻLIWIA MU PODNOSZENIE RÓŻNYCH CIĘŻARÓW, STANOWI ON WYPOSAŻENIE WÓZKÓW WIDŁOWYCH.



TYP	DOR Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	WAGA kg
UWw-1,5	1500	180	75	30	200	DO UZGODNIENIA	9,2
UWw-3	3000	180	75	300	200	DO UZGODNIENIA	12,8
UWw-5	5000	180	80	320	220	DO UZGODNIENIA	14,00

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE BADANIA.



ZACZEP BĘNOWY TYP ZB

UCHWYT (ZACZEP) BĘNOWY DO PODNOSZENIA I TRANSPORTU BĘNÓW
LINOWYCH LUB KABLOWYCH. STOSOWAĆ TYLKO W UKŁADZIE DWUCIĘGNOWYM
Z ZAWIESIEM LINOWYM LUB ŁAŃCUCHOWYM.



TYP	WLL w kg	Zakres otworu bębna fi mm	Waga 1 szt.
ZB-3 / 6	3000 / 6000	od 50 do 85	2,9
ZB-6 / 12	6000 / 12000	od 80 do 110	9,0

W ZAMÓWIENIU PODAĆ TYP.

UCHWYT SPEŁNIA WYMAGANIA NORMY PN-84/M-06521 W ZAKRESIE PROJEKTOWANIA ORAZ NORMY PN-89/M84702 OGÓLNE
BADANIA A TAKŻE PN-EN 13155 I DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE.